



### Wälzschälen

- + Kurze Hauptzeit
- + Hohes Zerspanvolumen
- + Automatischer Werkzeugwechsel möglich
- + Komplettbearbeitung möglich: Bohren, Drehen, Fräsen
- + Fertigung von versch. Verzahnungen in einer Aufspannung
- + Fertigung von Außen- und Innenverzahnungen
- + Kleiner Auslauf
- o Mittlere Werkzeugkosten
- (Relativ) neue Technologie



### Wälzfräsen in Dreh-Fräsmaschine

- + Mittlere Hauptzeit
- + Hohes Zerspanvolumen
- + Automatischer Werkzeugwechsel möglich
- + Komplettbearbeitung möglich
- + Versch. Verzahnungen in einer Spannung
- Keine Innenverzahnungen
- Größerer Auslauf
- + Niedrige Werkzeugkosten
- + Bekannte Technologie



### Wälzfräsen in Wälzfräsmaschine

- + Kurze Hauptzeit
- + Hohes Zerspanvolumen
- Kein automatischer Werkzeugwechsel
- Keine Komplettbearbeitung
- Versch. Verzahnungen in einer Spannung mit Sonder-Werkzeugen
- Keine Innenverzahnungen
- Größerer Auslauf
- + Niedrige Werkzeugkosten
- + Bekannte Technologie