

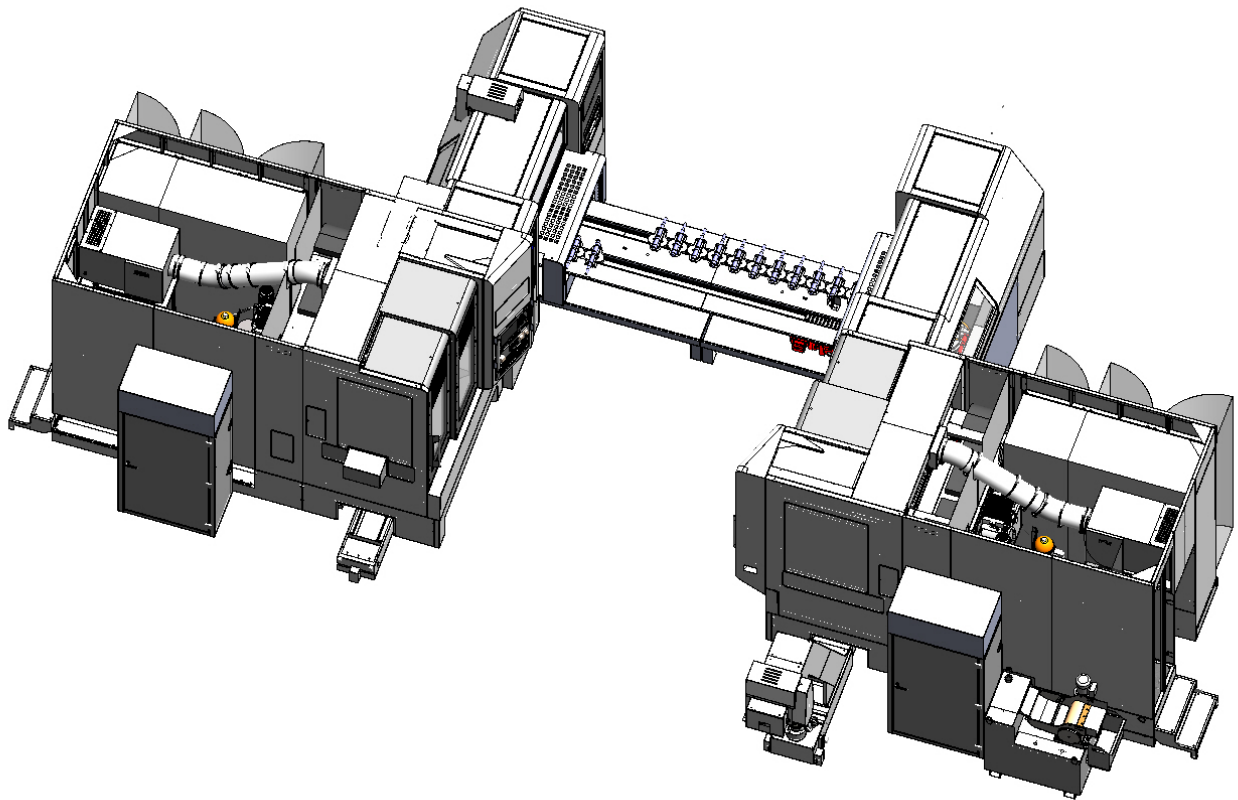


V300: PKW Getriebewellen

Komplette Drehbearbeitung in einer Anlage
aus 2 Maschinen

- › Komplette Grünbearbeitung in 2 verketteten Maschinen mit Tieflochbohren
- › Linientakt 1min.
- › Hohe Genauigkeit an Form – und Lagetoleranzen durch Mittenantrieb $\leq 10\mu\text{m}$
- › Simultanes Tieflochbohren zur Drehbearbeitung durch 4 Werkzeugträger in einer Maschine





Das innovative Fertigungskonzept der neuesten Generation

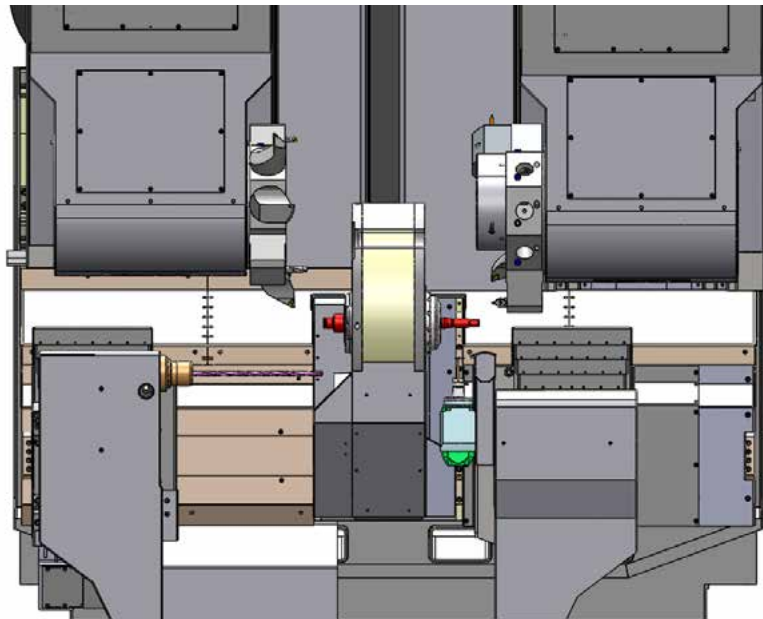
Die Linie besteht aus 2 vollautomatisierten CNC-Maschinen.

Die Werkstücke werden auf das Ovalband gelegt und durch beide Maschinen durchgetaktet.

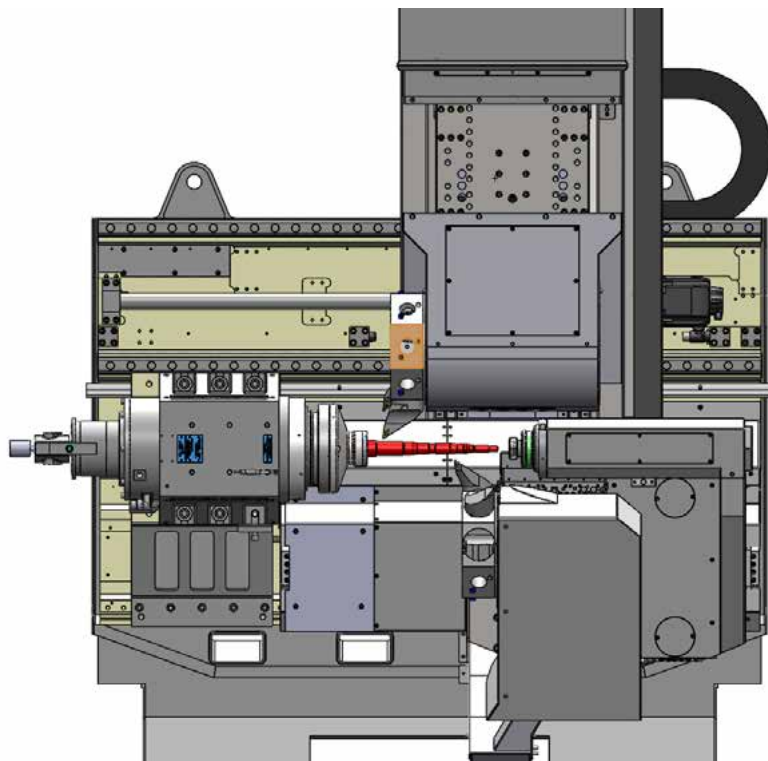
In der ersten Maschine Op10 werden die Werkstücke im Mittenantrieb gespannt, an den Enden bearbeitet und tieflochgebohrt. Anschließend laufen diese in die Op20 Maschine, wo die Werkstücke die Außenbearbeitung erhalten. Danach werden die Fertigteile vom Ovalband entnommen.

Max. Werkstückabmessungen für diese Maschine

Länge [mm]	min. 150 / max. 350
Durchmesser [mm]	min. 15 / max. 120
Gewicht [kg]	10 kg
Takt [min]	1:00



OP 10: Endenbearbeitung mit Tieflochbohren, 4 simultane Werkzeugeingriffe



OP 20: Außenbearbeitung, 2 simultane Werkzeugeingriffe

Unser Service. Schnell und kompetent – weltweit.

Die Zufriedenheit unserer Kunden hat für uns einen besonders hohen Stellenwert. Deshalb legen wir großen Wert auf einen agilen und kompetenten Service, der unsere Kunden schnell und wirksam unterstützt.

Um dies zu erreichen, bringen wir die Spezialisten aus unserer Produktion schnell in Kontakt mit Ihrem Problem. Wenn das Problem durch telefonische Analyse und Beratung oder Remote-Zugriff nicht lösbar ist, organisieren wir zügig einen Einsatz durch unsere kompetenten Mitarbeiter vor Ort.



Unser Service für Werkzeugmaschinen

1. Schnelle Reaktion
2. Kompetenter Service
3. Digitaler Zwilling
4. Remote Zugriff
5. Weltweite Ressourcen der DVS Gruppe



Unser Service für Baugruppen

1. Schnelle Reaktion, auch bei Ihnen vor Ort
2. Kompetenter Service
3. Niederlassungen in USA und China
4. Digitaler Spindel-Steckbrief
5. Smart Spindle Chip – SSG



Wir schulen Ihre Mitarbeiter

1. Maschinenbedienung
2. Mechanische Wartung
3. Elektrische Wartung
4. Spindelreparatur

Werkzeugmaschinenbau Ziegenhain GmbH

Am Entenfang 24
D-34613 Schwalmstadt-Ziegenhain
T +49 6691 9461-0
F +49 6691 9461-20
info@wmz-gmbh.de

Service-Hotline

für Baugruppen
T +49 6691 9461-44

für Maschinen
T +49 6691 9461-38

