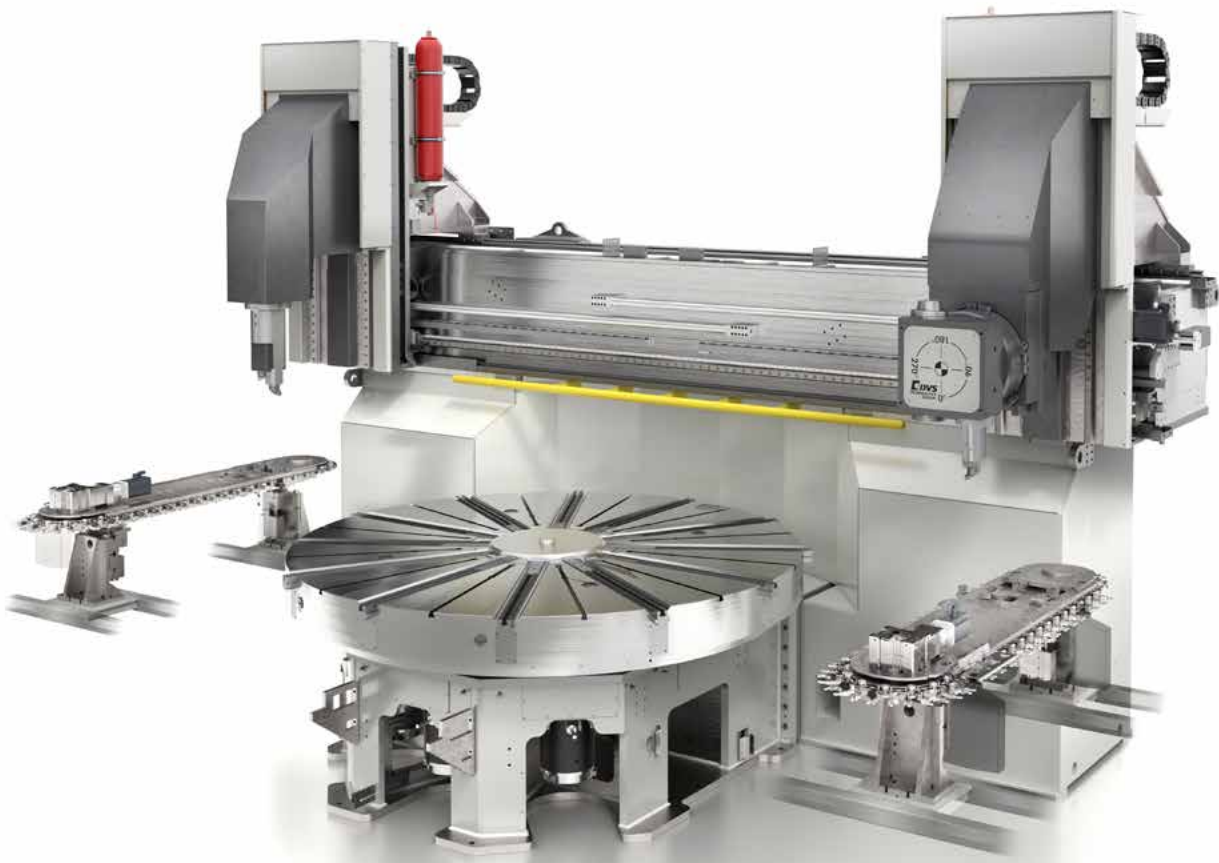




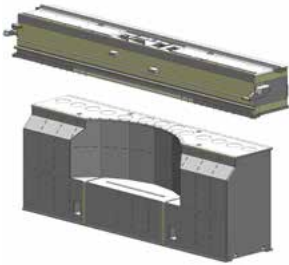
PV2000

Komplettbearbeitung für große ringförmige Werkstücke

Ein steifer Maschinenaufbau, modulare Werkzeugträger und leistungsstarke Spindelkästen: Die besten Gene für eine effiziente und hochgenaue Bearbeitung.

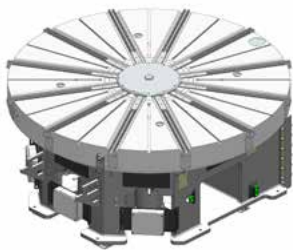


Highlights



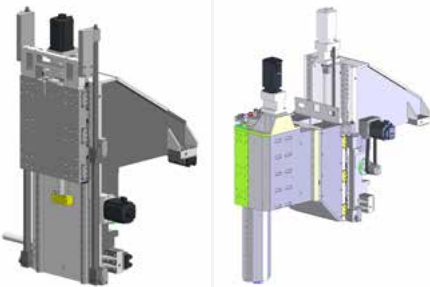
Steifes Maschinenbett

Das stabile Maschinenbett gewährleistet eine schwingungsarme Bearbeitung selbst bei Werkstücken mit großen Ausmaßen. Die durchgehende Auflage des Führungsträgers sorgt für höchste Steifigkeit und Genauigkeit.



Hochleistungs-Spindelstöcke mit Multi-Drive-Technologie

Leistung skalierbar durch die Anzahl der Motoren.



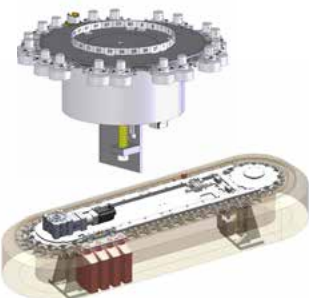
Schlitteneinheiten für jede Aufgabe

Mit unterschiedlicher Achsanordnung ermöglichen eine optimale Anpassung an die Bearbeitungsaufgabe.



Flexible Werkzeugträger für vielfältige Bearbeitungsszenarien

Vielfältige Bearbeitungsmöglichkeiten durch die Anwendung mehrerer, auch unterschiedlicher Werkzeugträgersysteme.



Automatischer Werkzeugwechsel

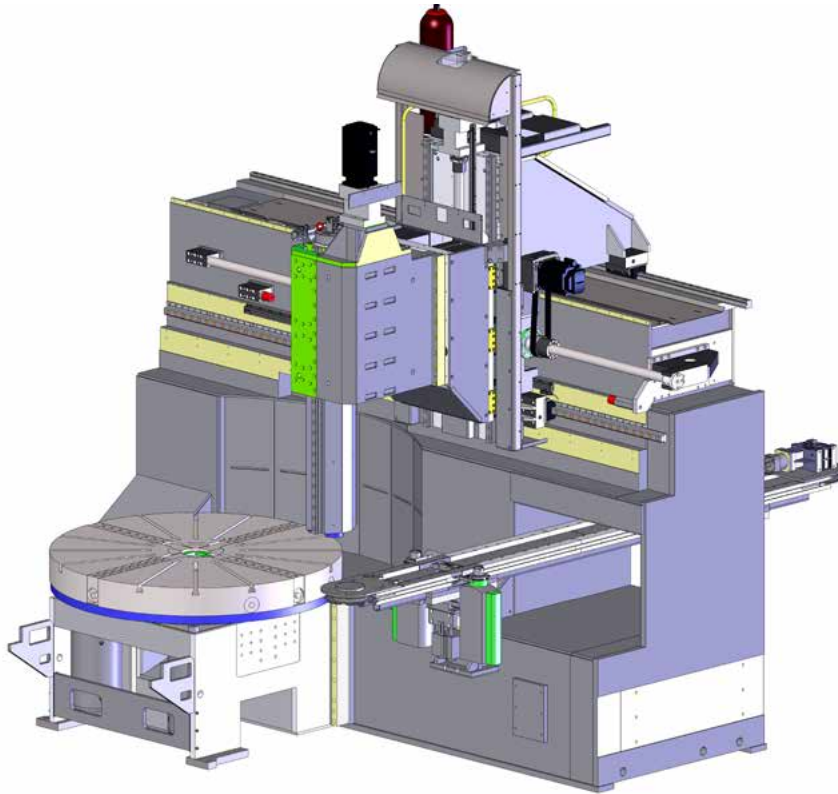
erhöht die Flexibilität und senkt die Nebenzeiten.

Werkstückbeispiele

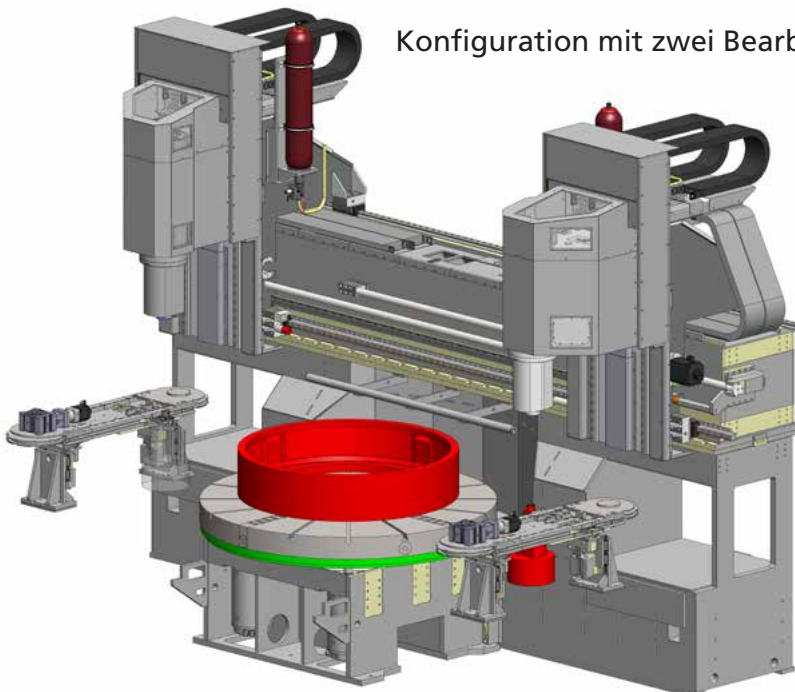


Technische Spezifikationen

Konfiguration mit einem Bearbeitungssupport



Konfiguration mit zwei Bearbeitungssupporten



Technische Spezifikationen

Maschinenabmessungen (mit 1 / 2 Supporten)

Länge ohne Späneförderer	[mm]	6600	
Länge mit Späneförderer	[mm]	8600	
Höhe (ohne / mit RAM)	[mm]	5300 / 6000	
Tiefe	[mm]	5000	
Gewicht	[to]	50 - 100	

Max. Werkstückabmessungen

Max. Tisch- / Spannutterdurchmesser	[mm]	2000	
Max. Werkstückdurchmesser	[mm]	2200	
Max. Flugkreis	[mm]	2500	
Abstand Tischplatte zu Werkzeugaufnahme	[mm]	800 - 1200	
Max. Werkstückhöhe	[mm]	600 - 1000	

Spindelstock ZV61-050 (i=24)

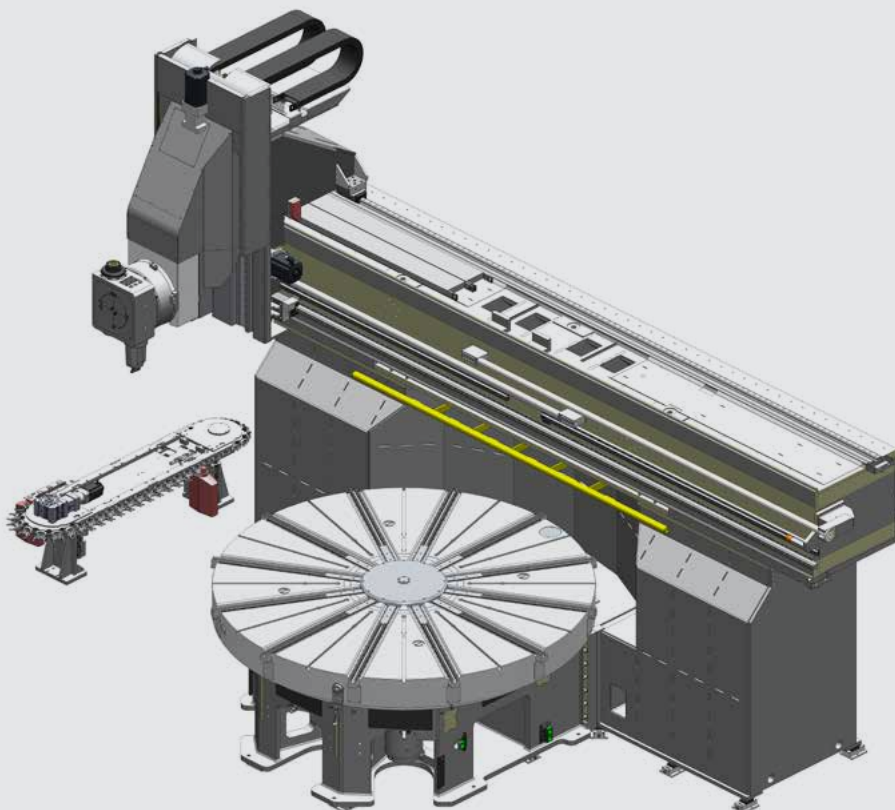
Lager-AD	[mm]	1000	
Kont. / max. Drehzahl	[1/min]	60 / 250	

Einzelner Hauptantrieb (1147-8WN11)

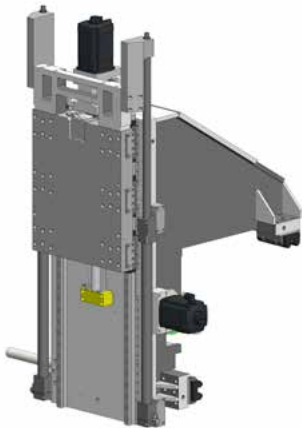
S1 / S6-40% Drehmoment	[kNm]	19 / 26	
S1 / S6-40% Leistung	[kW]	93 / 105	

Doppelter Hauptantrieb (1147-8WN11)

Doppelte Werte OP



Technische Spezifikationen



1 oder 2 XZ-Supporte

X Achsweg	[mm]	2500 / 1500
Vorschubgeschwindigkeit	[m/min.]	24
Dauer- / max. Vorschubkraft	[kN]	20/30
Z Achsweg	[mm]	1000
Vorschubgeschwindigkeit	[m/min.]	24
Dauer- / max. Vorschubkraft	[kN]	20 / 30



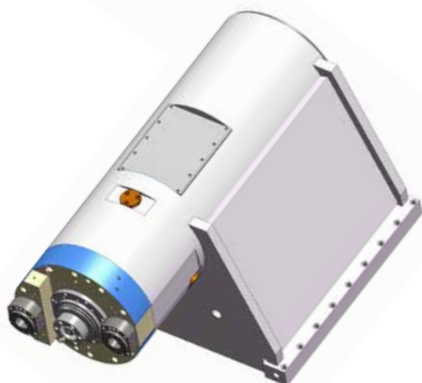
1 oder 2 XZ-Supporte mit RAM

X Achsweg	[mm]	2400 / 1400
Vorschubgeschwindigkeit	[m/min.]	40
Dauer- / max. Vorschubkraft	[kN]	15 / 22
Z Achsweg	[mm]	1000
Vorschubgeschwindigkeit	[m/min.]	24
Dauer- / max. Vorschubkraft	[kN]	20 / 30
Z RAM Achsweg	[mm]	800
Vorschubgeschwindigkeit	[m/min.]	20
Dauer- / max. Vorschubkraft	[kN]	20 / 30



Bearbeitungsköpfe / Werkzeughalter

Einfache oder doppelte feste Werkzeughalter C8 / C10 / HSK100 (ZX23-043)



Tertiär-Kopf ZX23-015

2 feste Werkzeughalter C10 / C8

Frässpindel ZX05-085 (202F-0120-F) HSK100/C10/C8, Schmierung	[1/min]	4500
Innendurchmesser des vorderen Lagers	[mm]	120
Kontinuierlich / max. Drehmoment	[Nm]	180 / 400
Kontinuierlich / max. Leistung	[kW]	44 / 44

Technische Spezifikationen

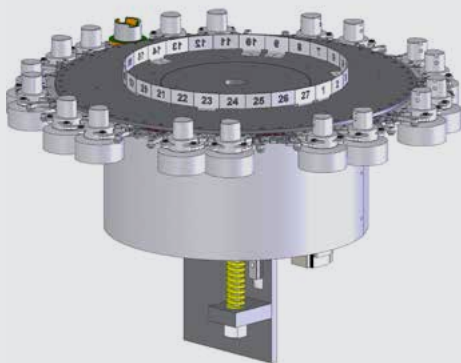


Fräs-/Bohrkopf für die flexible Bearbeitung

MFK 62 (ZV23-130)

Fester Werkzeughalter C10 / C8 gegenüber der Frässpindel

Frässpindel ZZ05-089 (202B-0150-F) HSK100/C10/C8	[1/min]	4500	
Vordere Lager-ID	[mm]	120	
Kontinuierlich / max. Drehmoment	[Nm]	136 / 210	
Kontinuierlich / max. Leistung	[kW]	24 / 32	
Spannmoment zum Drehen / MultiTool-Operation	[Nm]	900	OP
B-Achse (MST530C)	[1/min]	100	
Kontinuierlich / max. Drehmoment	[Nm]	1200 / 2700	
Klemmmoment @ 80 bar	[Nm]	7000	



Werkzeugwechsler

C8 Werkzeugescheiben-Magazin

Anzahl der Werkzeuge C8	[-]	27 / 40 / 64
max. Werkzeugdurchmesser mit / ohne Nachbarwerkzeuge	[mm]	120 / 240
max. Werkzeuglänge	[mm]	400
max. Werkzeuggewicht	[kg]	20

C8 Werkzeugketten-Magazin

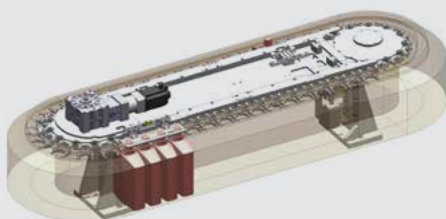
Anzahl der Werkzeuge C8 (125 mm Kettenteilung)	[-]	85
max. Werkzeugdurchmesser mit / ohne benachbarte Werkzeuge	[mm]	120 / 200
max. Werkzeuglänge	[mm]	400
max. Werkzeuggewicht	[kg]	30

C10 / HSK100 Werkzeugescheiben-Magazin

Anzahl der Werkzeuge C10 / HSK100	[-]	16 / 24 / 32 / 40
max. Werkzeugdurchmesser m.o. Nachbarwerkzeuge	[mm]	160 / 260
max. Werkzeuglänge	[mm]	600
max. Werkzeuggewicht	[kg]	20

C10 / HSK100 / HSK125B Werkzeugketten-Magazin

Anzahl der Werkzeuge C10 / C8X / HSK100 (170 mm Kettenteilung)	[-]	41 / 59
max. Werkzeugdurchmesser mit / ohne Nachbarwerkzeuge	[mm]	160 / 260
max. Werkzeuglänge	[mm]	600
max. Werkzeuggewicht	[kg]	30



Stromverbrauch

Anschlussleistung	[kVA]	100 - 200
-------------------	-------	-----------

Unser Service. Schnell und kompetent – weltweit.

Die Zufriedenheit unserer Kunden hat für uns einen besonders hohen Stellenwert. Deshalb legen wir großen Wert auf einen agilen und kompetenten Service, der unsere Kunden schnell und wirksam unterstützt.

Um dies zu erreichen, bringen wir die Spezialisten aus unserer Produktion schnell in Kontakt mit Ihrem Problem. Wenn das Problem durch telefonische Analyse und Beratung oder Remote-Zugriff nicht lösbar ist, organisieren wir zügig einen Einsatz durch unsere kompetenten Mitarbeiter vor Ort.



Unser Service für Werkzeugmaschinen

1. Schnelle Reaktion
2. Kompetenter Service
3. Digitaler Zwilling
4. Remote Zugriff
5. Weltweite Ressourcen der DVS Gruppe



Unser Service für Baugruppen

1. Schnelle Reaktion, auch bei Ihnen vor Ort
2. Kompetenter Service
3. Niederlassungen in USA und China
4. Digitaler Spindel-Steckbrief
5. Smart Spindle Chip – SSG



Wir schulen Ihre Mitarbeiter

1. Maschinenbedienung
2. Mechanische Wartung
3. Elektrische Wartung
4. Spindelreparatur

Werkzeugmaschinenbau Ziegenhain GmbH

Am Entenfang 24
D-34613 Schwalmstadt-Ziegenhain
T +49 6691 9461-0
F +49 6691 9461-20
info@wmz-gmbh.de

Service-Hotline

für Baugruppen
T +49 6691 9461-44

für Maschinen
T +49 6691 9461-38

