

ModuLine: PKW Getriebehohlwelle

Automatisierte Endenbearbeitung

- › Komplette Endenbearbeitung von Getriebehohlwelle
- › Takt 21,6 Sek.
- › Rundlauf von linker zu rechter Seite von $\leq 10\mu\text{m}$
- › Kurze Be-Entladezeiten durch Schwenklader von ≤ 10 Sek.
- › Drehen Innenpassung $\text{Ø}26\text{H}7$ $l=103\text{mm}$





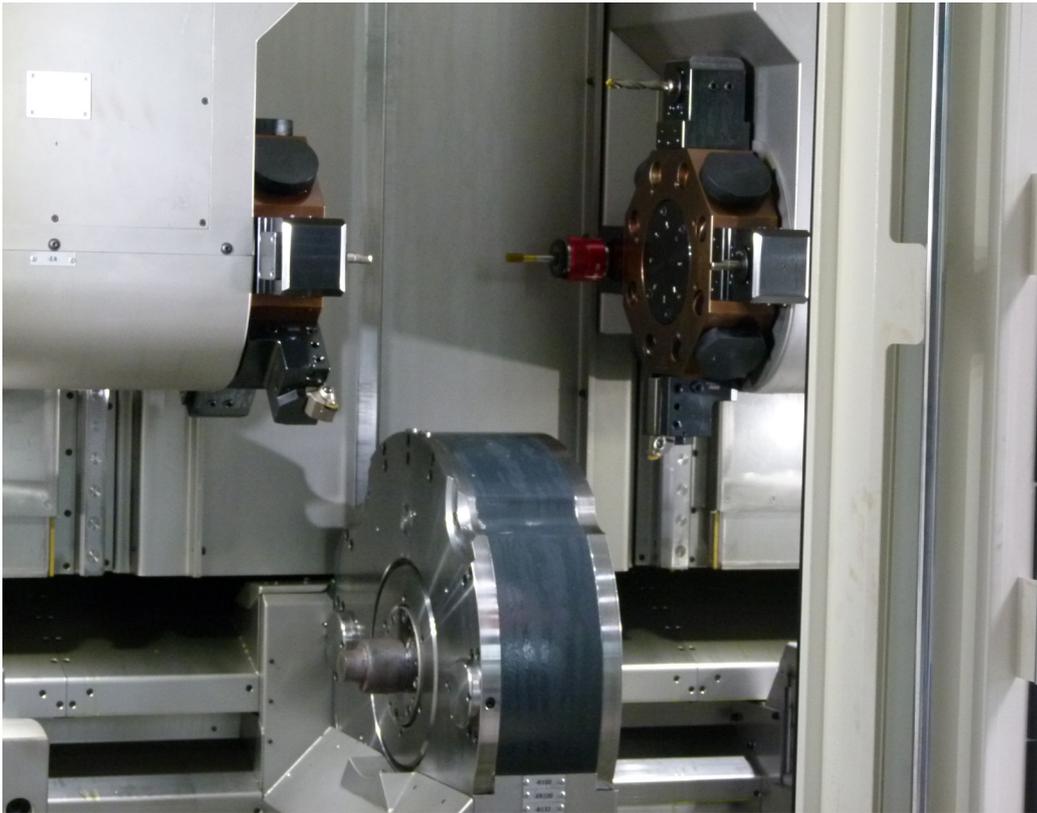
Das innovative Fertigungskonzept der neuesten Generation

Auf dieser Anlage wird eine PKW-Getriebehohlwelle endenbearbeitet. Die Schmiede-Rohlinge werden vom Palettenband durch einen seitlichen Lader in die Maschine geladen. Dort werden die Werkstückenden im Mittenantrieb gedreht und eine Bohrung in Qualität H7 erzeugt.

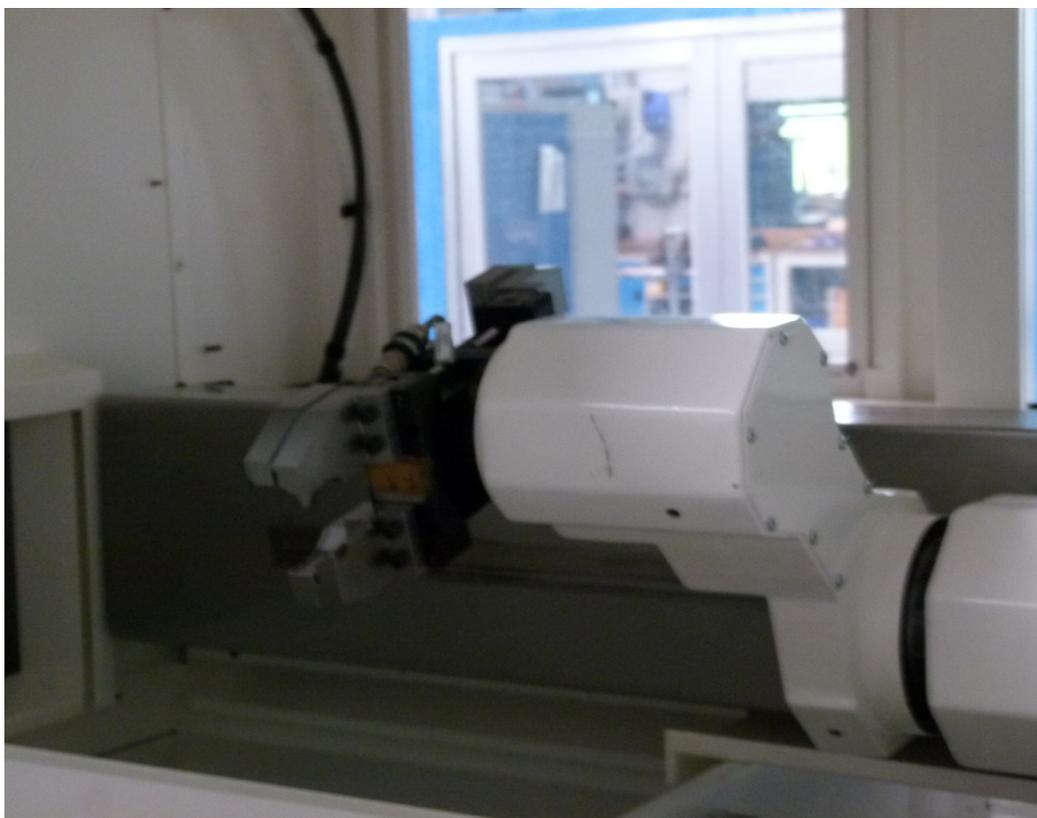
Der Lader besitzt einen Doppelgreifer für schnellen Roh-Fertigteilwechsel. Die Werkstücke werden nach der Bearbeitung wieder auf das Palettenband abgelegt.

Werkstücke

Länge [mm]	220
Durchmesser [mm]	120
Gewicht [kg]	6
Takt [sek]	21,6



Arbeitsraum mit Mittenantrieb und Revolvern



Automation mit Schwenkachse und Doppelgreifer

Unser Service. Schnell und kompetent – weltweit.

Die Zufriedenheit unserer Kunden hat für uns einen besonders hohen Stellenwert. Deshalb legen wir großen Wert auf einen agilen und kompetenten Service, der unsere Kunden schnell und wirksam unterstützt.

Um dies zu erreichen, bringen wir die Spezialisten aus unserer Produktion schnell in Kontakt mit Ihrem Problem. Wenn das Problem durch telefonische Analyse und Beratung oder Remote-Zugriff nicht lösbar ist, organisieren wir zügig einen Einsatz durch unsere kompetenten Mitarbeiter vor Ort.



Unser Service für Werkzeugmaschinen

1. Schnelle Reaktion
2. Kompetenter Service
3. Digitaler Zwilling
4. Remote Zugriff
5. Weltweite Ressourcen der DVS Gruppe



Unser Service für Baugruppen

1. Schnelle Reaktion, auch bei Ihnen vor Ort
2. Kompetenter Service
3. Niederlassungen in USA und China
4. Digitaler Spindel-Steckbrief
5. Smart Spindle Chip – SSG



Wir schulen Ihre Mitarbeiter

1. Maschinenbedienung
2. Mechanische Wartung
3. Elektrische Wartung
4. Spindelreparatur

Werkzeugmaschinenbau Ziegenhain GmbH

Am Entenfang 24
D-34613 Schwalmstadt-Ziegenhain
T +49 6691 9461-0
F +49 6691 9461-20
info@wmz-gmbh.de

Service-Hotline

für Baugruppen
T +49 6691 9461-44

für Maschinen
T +49 6691 9461-38

