



## V300: PKW Getriebewellen

### Automatisierte Endenbearbeitung

- › Komplette Endenbearbeitung von Getriebewellen
- › Takt 1,85 min
- › Rundlauf von linker zu rechter Seite von  $\leq 10\mu\text{m}$
- › Kurze Be-Entladezeiten durch Schwenklader von  $\leq 12$  Sek.
- › Simultanes Tieflochbohren links/rechts 25xD





## Enden Drehbearbeitung von PKW-Getriebewellen in einer automatisierten Anlage

Auf dieser Anlage werden verschiedene PKW-Getriebewellen endenbearbeitet.

Die Schmiede-Rohlinge werden vom Palettenband durch einen Portallader in die Maschine geladen. Dort werden die Werkstückenden im Mittelantrieb gedreht und beidseitig tieflochgebohrt.

Der Portallader besitzt einen Schwenkgreifer für schnellen Roh-Fertigteilwechsel. Die Werkstücke werden nach der Bearbeitung wieder auf das Palettenband abgelegt.

---

### Werkstücke

Länge [mm]	450 mm
Durchmesser [mm]	60 mm
Gewicht [kg]	6 kg
Takt [min]	1:85

---

# Features



Arbeitsraum während der Bearbeitung



Automation während des Werkstückwechsels

# Unser Service. Schnell und kompetent – weltweit.

Die Zufriedenheit unserer Kunden hat für uns einen besonders hohen Stellenwert. Deshalb legen wir großen Wert auf einen agilen und kompetenten Service, der unsere Kunden schnell und wirksam unterstützt.

Um dies zu erreichen, bringen wir die Spezialisten aus unserer Produktion schnell in Kontakt mit Ihrem Problem. Wenn das Problem durch telefonische Analyse und Beratung oder Remote-Zugriff nicht lösbar ist, organisieren wir zügig einen Einsatz durch unsere kompetenten Mitarbeiter vor Ort.



## Unser Service für Werkzeugmaschinen

1. Schnelle Reaktion
2. Kompetenter Service
3. Digitaler Zwilling
4. Remote Zugriff
5. Weltweite Ressourcen der DVS Gruppe



## Unser Service für Baugruppen

1. Schnelle Reaktion, auch bei Ihnen vor Ort
2. Kompetenter Service
3. Niederlassungen in USA und China
4. Digitaler Spindel-Steckbrief
5. Smart Spindle Chip – SSG



## Wir schulen Ihre Mitarbeiter

1. Maschinenbedienung
2. Mechanische Wartung
3. Elektrische Wartung
4. Spindelreparatur

---

### Werkzeugmaschinenbau Ziegenhain GmbH

Am Entenfang 24  
D-34613 Schwalmstadt-Ziegenhain  
T +49 6691 9461-0  
F +49 6691 9461-20  
info@wmz-gmbh.de

### Service-Hotline

für Baugruppen  
T +49 6691 9461-44  
  
für Maschinen  
T +49 6691 9461-38

