



V300: PKW Getriebewellen

Automatisierte Drehbearbeitung

- › Komplett Drehbearbeitung von Getriebewellen
- › Takt 1,1 min
- › Rundlauf von linker zu rechter Seite von $\leq 10\mu\text{m}$
- › Kurze Be-Entladezeiten durch Portallader von ≤ 12 Sek.
- › Simultanes Tieflochbohren links/rechts 25xD





Komplette Drehbearbeitung von PKW-Getriebewellen in einer automatisierten Anlage

Diese Anlage besteht aus 3 vom Layout her identischen Maschinen. Über einen Portallader werden die Werkstücke von einem Stauförderband in die Maschine geladen.

In der ersten Maschinen wird das Werkstück in Spannstöcken gespannt und mit einer Taktzeit von 1:10 min werden die Enden überfräst, gebohrt und zentriert.

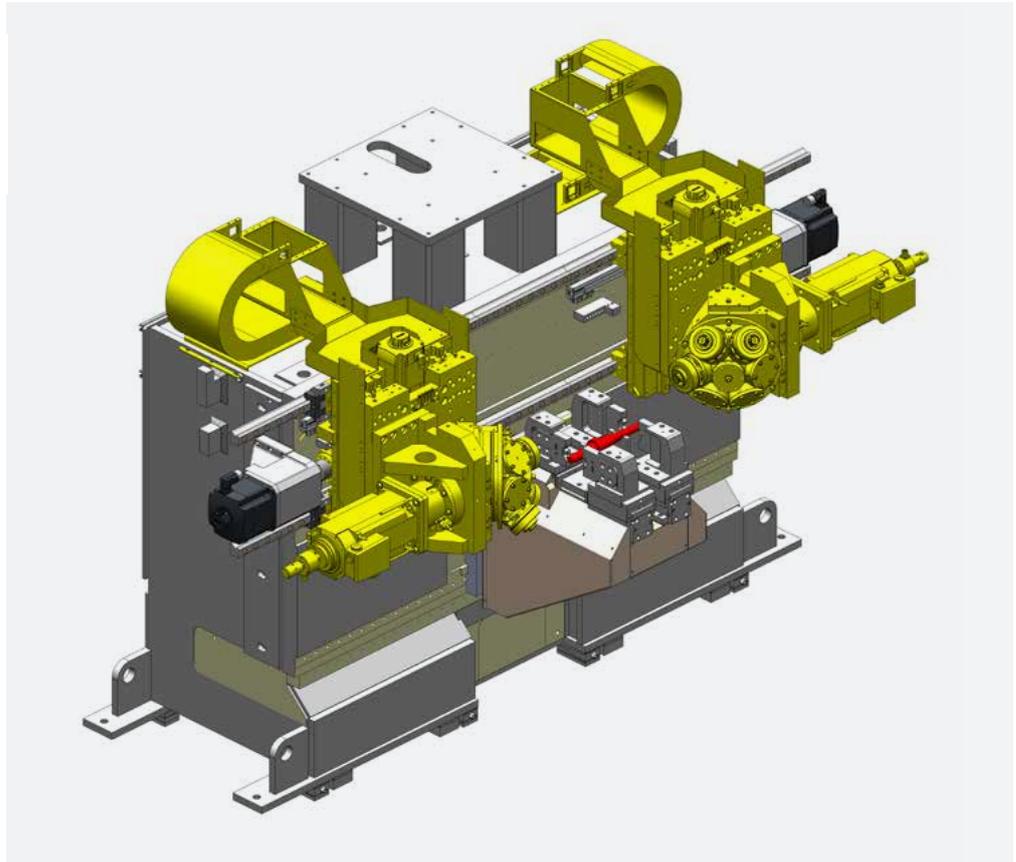
In Maschine 2 und 3 wird mit 2 Revolvern die Außenbearbeitung zwischen Spindel und Reitstock vorgenommen.

Werkstücke

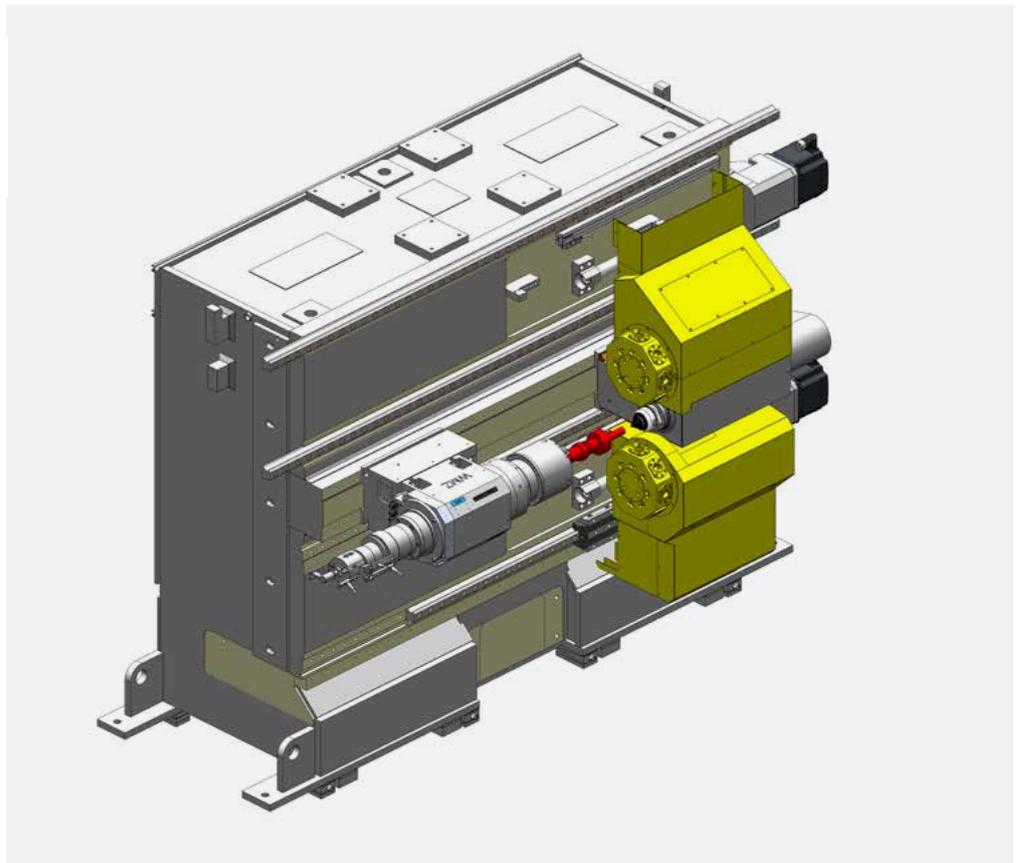
Länge [mm]	500 mm
Durchmesser [mm]	100 mm
Gewicht [kg]	8 kg
Takt [min]	1:00 bis 1:20

Features

OP 10



OP 20





Unser Service. Schnell und kompetent – weltweit.

Die Zufriedenheit unserer Kunden hat für uns einen besonders hohen Stellenwert. Deshalb legen wir großen Wert auf einen agilen und kompetenten Service, der unsere Kunden schnell und wirksam unterstützt.

Um dies zu erreichen, bringen wir die Spezialisten aus unserer Produktion schnell in Kontakt mit Ihrem Problem. Wenn das Problem durch telefonische Analyse und Beratung oder Remote-Zugriff nicht lösbar ist, organisieren wir zügig einen Einsatz durch unsere kompetenten Mitarbeiter vor Ort.



Unser Service für Werkzeugmaschinen

1. Schnelle Reaktion
2. Kompetenter Service
3. Digitaler Zwilling
4. Remote Zugriff
5. Weltweite Ressourcen der DVS Gruppe



Unser Service für Baugruppen

1. Schnelle Reaktion, auch bei Ihnen vor Ort
2. Kompetenter Service
3. Niederlassungen in USA und China
4. Digitaler Spindel-Steckbrief
5. Smart Spindle Chip – SSG



Wir schulen Ihre Mitarbeiter

1. Maschinenbedienung
2. Mechanische Wartung
3. Elektrische Wartung
4. Spindelreparatur

Werkzeugmaschinenbau Ziegenhain GmbH

Am Entenfang 24
D-34613 Schwalmstadt-Ziegenhain
T +49 6691 9461-0
F +49 6691 9461-20
info@wmz-gmbh.de

Service-Hotline

für Baugruppen
T +49 6691 9461-44

für Maschinen
T +49 6691 9461-38

