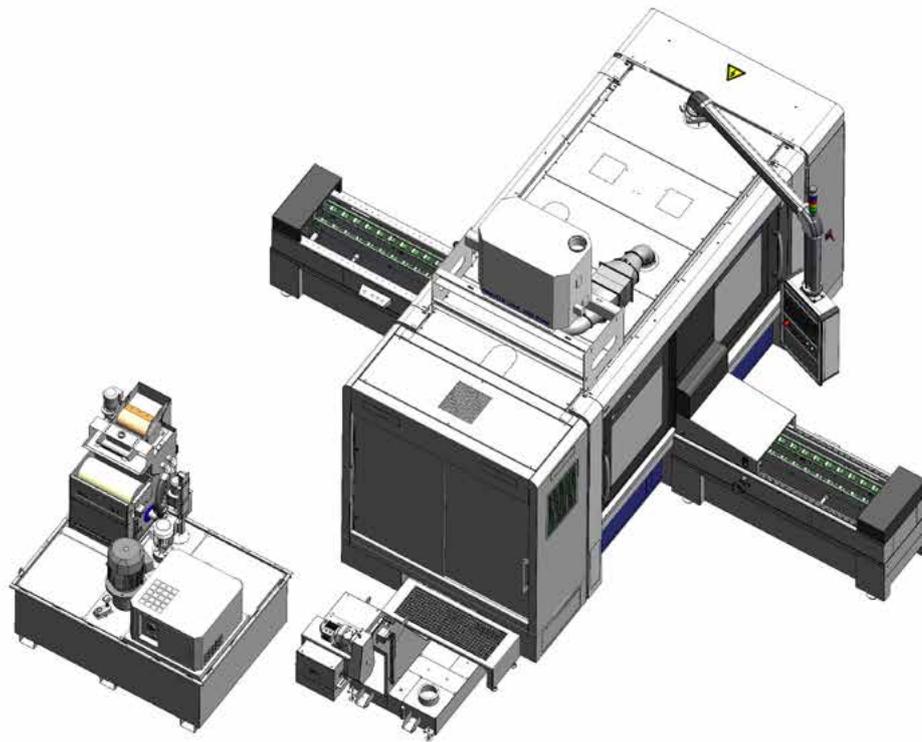




H200: Anwendungsbeispiel Elektroantriebswelle

- › Komplettbearbeitung vom Sägeabschnitt
- › Herstellung der Verzahnung mit Wälzschälmodul
Modul 1,4 Zähnezahl 28 $l = 40$ mm
- › Integrierte Tiefbohrereinheit für D30, L300 mm
- › Simultane Bearbeitung in beiden Spindeln





Komplettbearbeitung von E-Getriebewellen in einer automatisierten Anlage

Die Maschine ist als Gegenspindelmaschine ausgeführt. Die Werkstücke werden auf das Umlaufband gelegt und durch die Maschine durchgetaktet. In der ersten Einspannung wird das Werkstück außen bearbeitet und tieflochgebohrt.

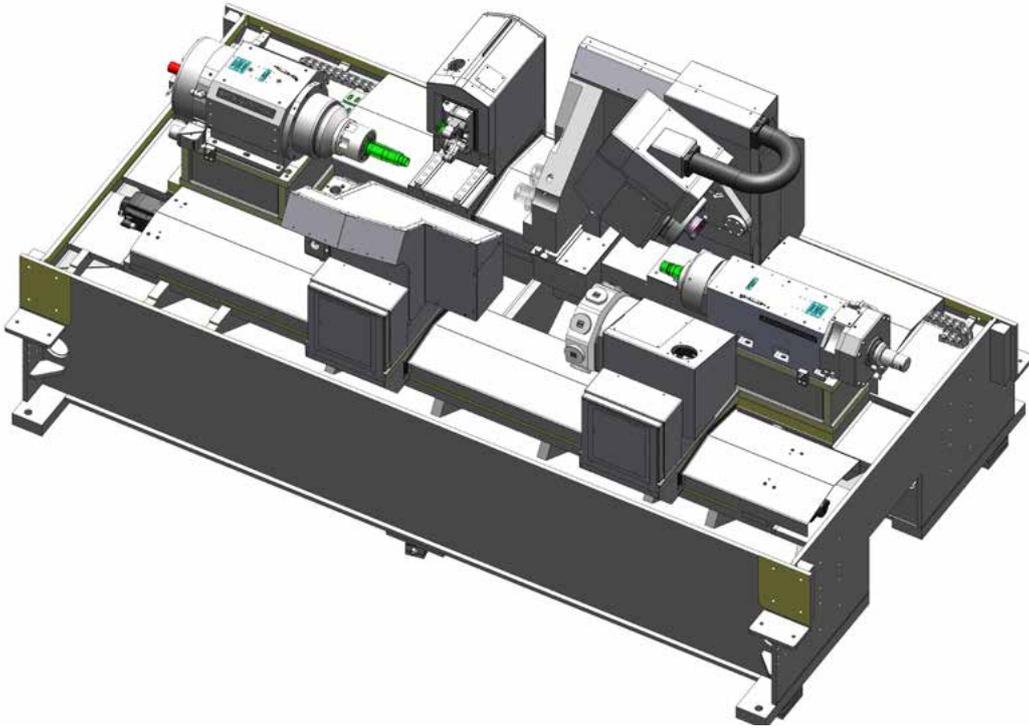
Anschließend wird das Werkstück vollautomatisch in die zweite Einspannung übergeben, wo das Werkstück innen fertig bearbeitet und wälzgeschält wird.

Danach werden die Fertigteile vom Umlaufband entnommen.

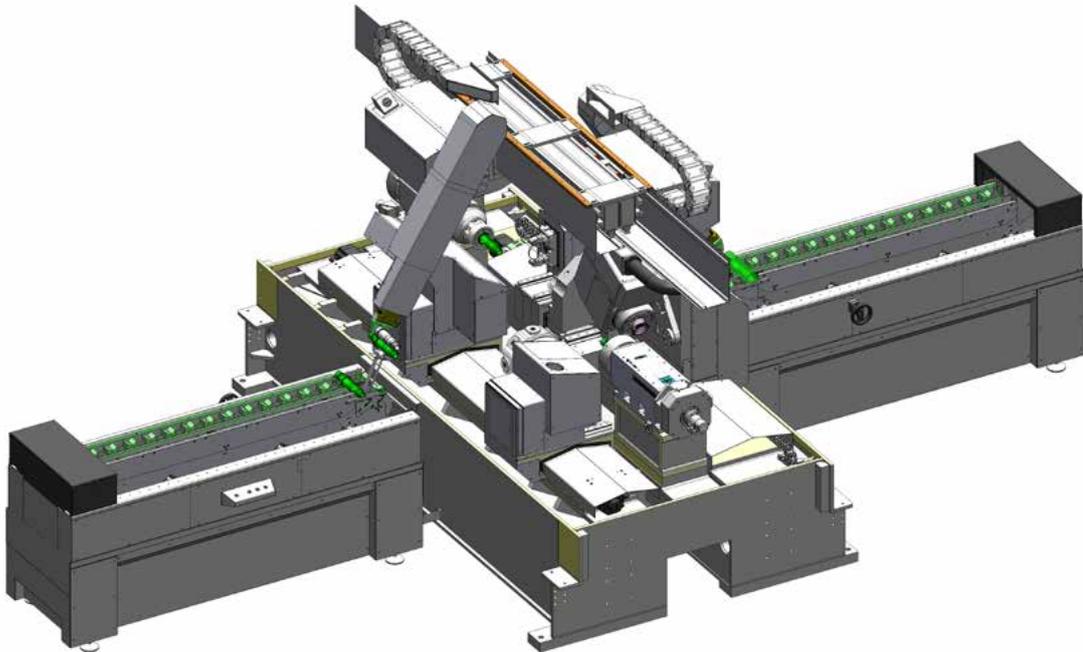
Max. Werkstückabmessungen für diese Maschine

Länge [mm]	min. 200 / max. 350
Durchmesser [mm]	min. 50 / max. 70
Gewicht [kg]	6 kg
Takt [min]	5:30

Arbeitsräume



Grundmaschine mit Haupt- und Gegenspindel und den 4 Werkzeugträgern inklusive der Wälzschäleinheit



Gesamtmaschine mit in der Maschine integrierter Automation und Ein- und Ausgabebändern

Features



Pilotbohren für die Tieflochbohrung



Wälzschalen der Außenverzahnung

Unser Service. Schnell und kompetent – weltweit.

Die Zufriedenheit unserer Kunden hat für uns einen besonders hohen Stellenwert. Deshalb legen wir großen Wert auf einen agilen und kompetenten Service, der unsere Kunden schnell und wirksam unterstützt.

Um dies zu erreichen, bringen wir die Spezialisten aus unserer Produktion schnell in Kontakt mit Ihrem Problem. Wenn das Problem durch telefonische Analyse und Beratung oder Remote-Zugriff nicht lösbar ist, organisieren wir zügig einen Einsatz durch unsere kompetenten Mitarbeiter vor Ort.



Unser Service für Werkzeugmaschinen

1. Schnelle Reaktion
2. Kompetenter Service
3. Digitaler Zwilling
4. Remote Zugriff
5. Weltweite Ressourcen der DVS Gruppe



Unser Service für Baugruppen

1. Schnelle Reaktion, auch bei Ihnen vor Ort
2. Kompetenter Service
3. Niederlassungen in USA und China
4. Digitaler Spindel-Steckbrief
5. Smart Spindle Chip – SSG



Wir schulen Ihre Mitarbeiter

1. Maschinenbedienung
2. Mechanische Wartung
3. Elektrische Wartung
4. Spindelreparatur

Werkzeugmaschinenbau Ziegenhain GmbH

Am Entenfang 24
D-34613 Schwalmstadt-Ziegenhain
T +49 6691 9461-0
F +49 6691 9461-20
info@wmz-gmbh.de

Service-Hotline

für Baugruppen
T +49 6691 9461-44

für Maschinen
T +49 6691 9461-38

