

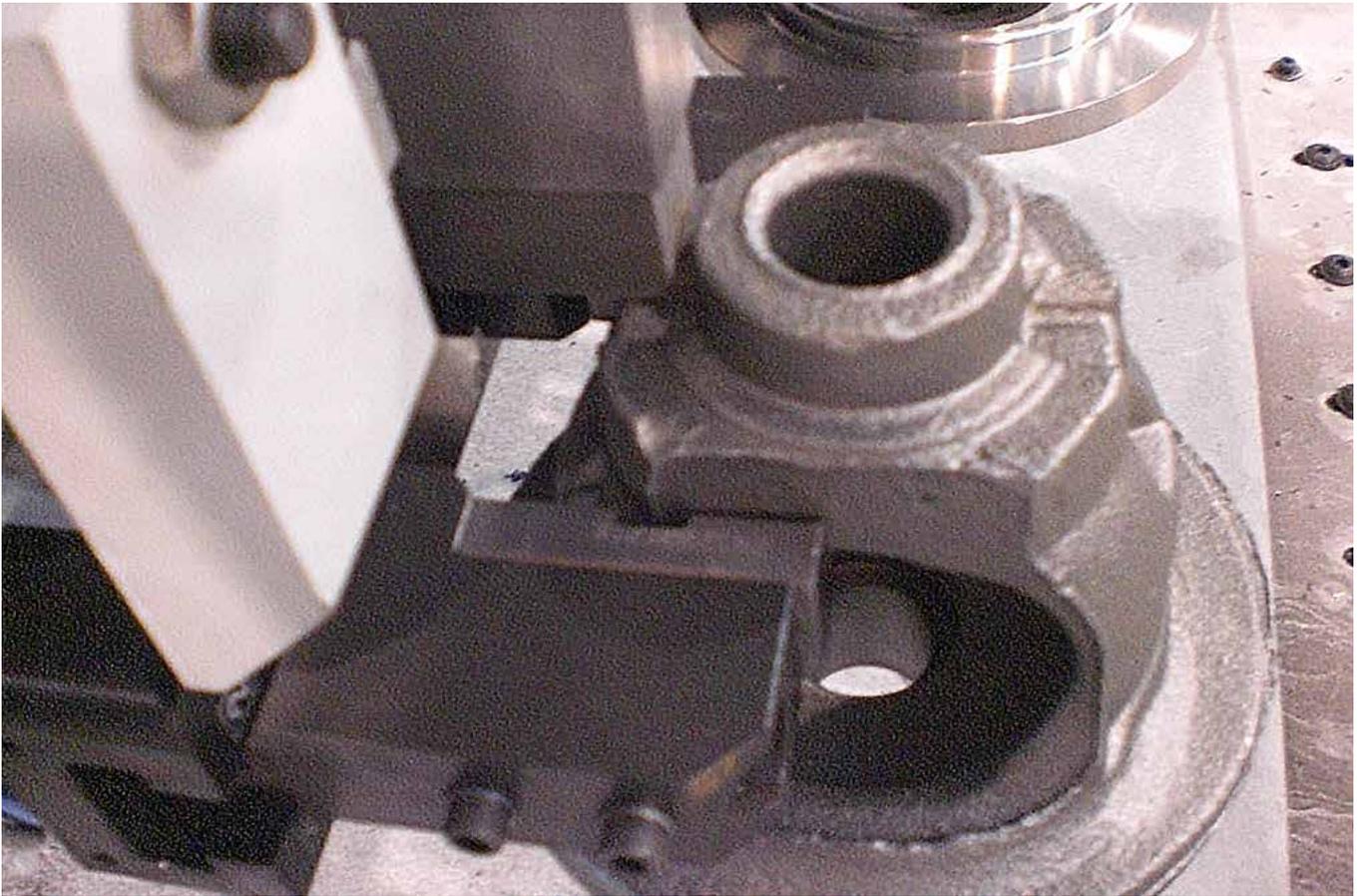


V300: PKW Differenzialgehäuse

Automatisierte Drehbearbeitung

- › Komplette Grünbearbeitung des Differenzialgehäuses
- › Takt 28 Sek.
- › Hohe Schnittwerte von $V_c=1000\text{m/min}$ $f=1,3\text{mm/U}$ und Schnitttiefen von bis $15\text{mm } a_p$
- › Kurze Be-Entladezeiten durch H-Lader von ≤ 12 Sek.
- › Geringer Platzbedarf pro Maschine ca. 8m^2





Grünbearbeitung von PKW-Differenzialgehäusen in einer automatisierten Anlage

Auf dieser Anlage werden mehrere PKW-Differenzialgehäuse grün bearbeitet. Der Gussrohling wird von einem Friktionsrollenband durch einen Portallader in die Maschine geladen. Dort werden Gehäuse zwischen den Spitzen gespannt und bearbeitet.

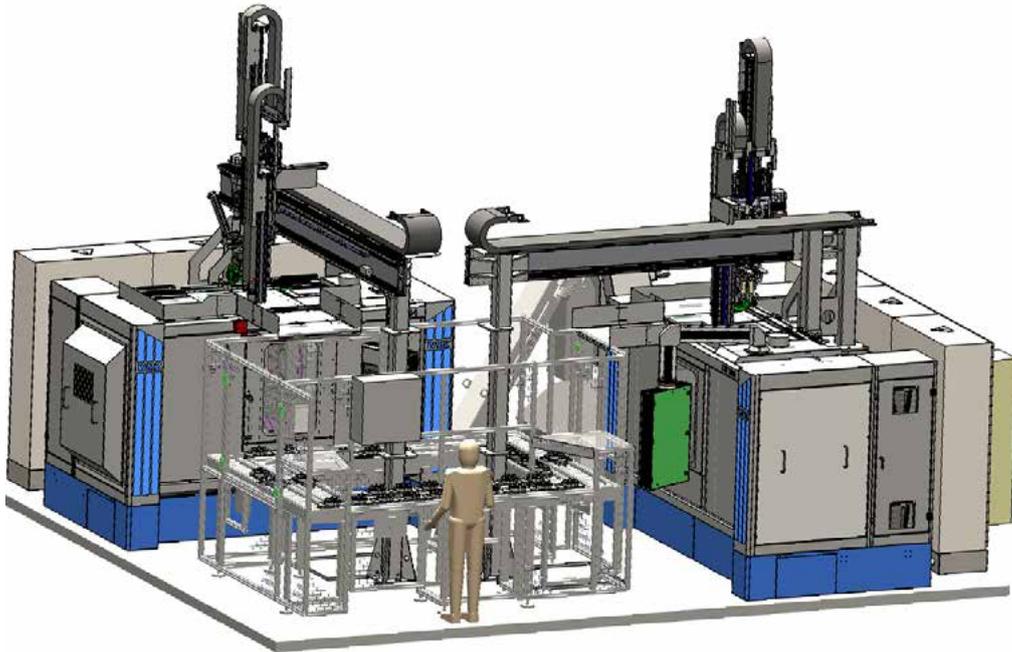
Durch die massive Motorspindel mit über 1000Nm und 120kW können Schnittwerte von bis zu $V_c: 1000\text{m/min}$ $f=1,3\text{mm/U}$ und Schnitttiefe 15mm ap realisiert werden.

Die Taktzeit der Maschine beträgt 28 Sek.

Werkstücke

Länge [mm]	180 mm
Durchmesser [mm]	220 mm
Gewicht [kg]	11 kg
Takt [sek.]	28

Features



Gesamtanlage



Arbeitsraum



Unser Service. Schnell und kompetent – weltweit.

Die Zufriedenheit unserer Kunden hat für uns einen besonders hohen Stellenwert. Deshalb legen wir großen Wert auf einen agilen und kompetenten Service, der unsere Kunden schnell und wirksam unterstützt.

Um dies zu erreichen, bringen wir die Spezialisten aus unserer Produktion schnell in Kontakt mit Ihrem Problem. Wenn das Problem durch telefonische Analyse und Beratung oder Remote-Zugriff nicht lösbar ist, organisieren wir zügig einen Einsatz durch unsere kompetenten Mitarbeiter vor Ort.



Unser Service für Werkzeugmaschinen

1. Schnelle Reaktion
2. Kompetenter Service
3. Digitaler Zwilling
4. Remote Zugriff
5. Weltweite Ressourcen der DVS Gruppe



Unser Service für Baugruppen

1. Schnelle Reaktion, auch bei Ihnen vor Ort
2. Kompetenter Service
3. Niederlassungen in USA und China
4. Digitaler Spindel-Steckbrief
5. Smart Spindle Chip – SSG



Wir schulen Ihre Mitarbeiter

1. Maschinenbedienung
2. Mechanische Wartung
3. Elektrische Wartung
4. Spindelreparatur

Werkzeugmaschinenbau Ziegenhain GmbH

Am Entenfang 24
D-34613 Schwalmstadt-Ziegenhain
T +49 6691 9461-0
F +49 6691 9461-20
info@wmz-gmbh.de

Service-Hotline

für Baugruppen
T +49 6691 9461-44

für Maschinen
T +49 6691 9461-38

