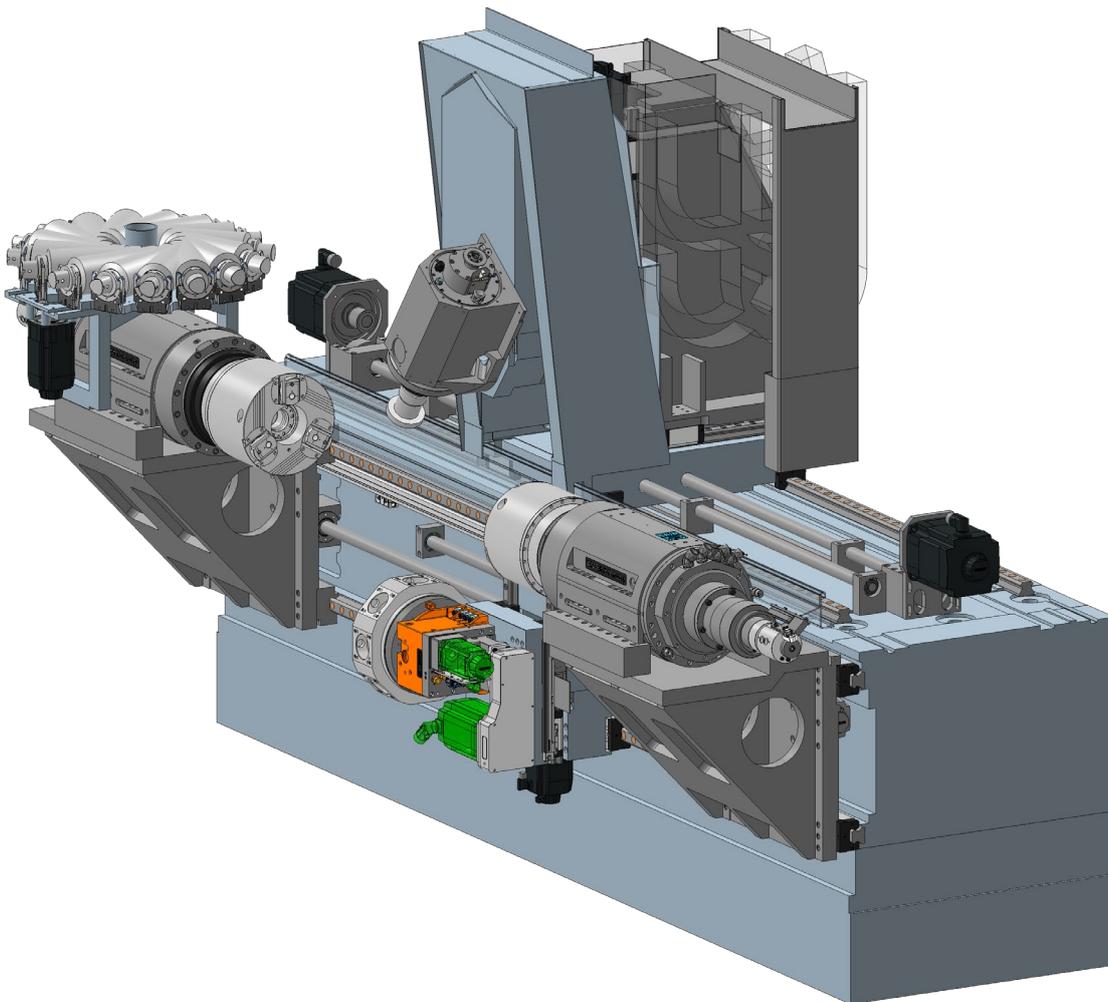




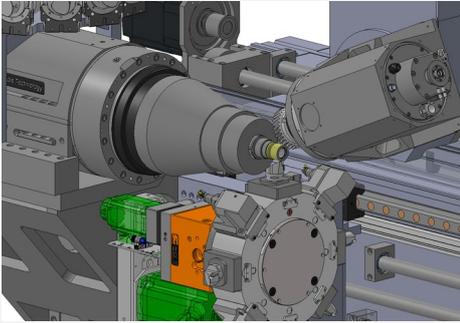
V300 MT

Horizontales Dreh - Fräse - Zentrum
Drehen, Fräsen, Wälzfräsen, Schälern

Das Baukastensystem der V300 ermöglicht die Realisierung robuster, steifer und genauer Maschinenvarianten mit hoher Verfügbarkeit.

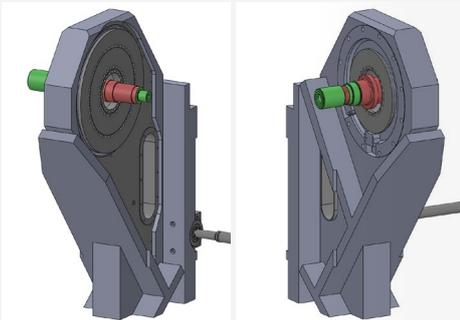


Highlights



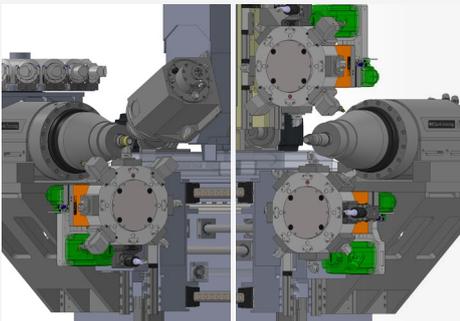
Drehen, Fräsen und Verzahnen von Wellen in einer Aufspannung

Wälzschälen und Wälzfräsen bis Modul 6 mit der robusten Motor-Frässpindel.



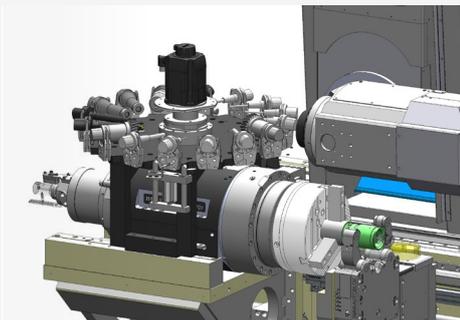
Mittenantriebstechnologie

hocheffiziente Komplettbearbeitung von Wellen durch simultane Bearbeitung der beiden Wellenenden durch Drehen, Fräsen und Verzahnen



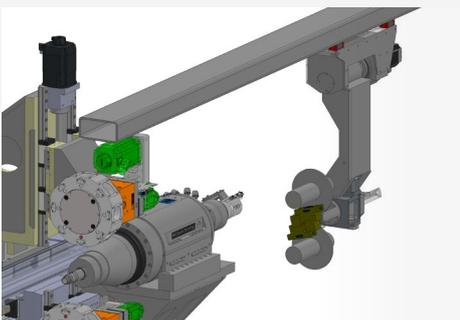
6-Seiten-Bearbeitung

mit robusten und leistungsstarken Motor-Frässpindeln und Revolvern an Haupt- und Gegenspindel



Automatischer Werkzeugwechsel in 7 sec.

durch Tellermagazin am Arbeitsraum – ggf. unterstützt durch Hintergrundmagazin



Integrierte Automation für schnellen Werkstückwechsel

Werkstücke



E-Rotorwelle

Material	20 MnCr5
Werkstückabmessungen	ø 58 × 303 mm
Bearbeitungszeit	05:55 min
Highlight	6-Seiten-Kompelttbearbeitung inkl. Verzahnen



Getriebewelle

Material	16MnCr5
Werkstückabmessungen	ø 88 × 343 mm
Bearbeitungszeit	07:45 min
Highlight	6-Seiten-Kompelttbearbeitung inkl. Verzahnen



LKW-Getriebewelle

Material	16MnCr5
Werkstückabmessungen	ø 275 × 385 mm
Bearbeitungszeit	05:15 min
Highlight	Komplette Drehbearbeitung vollautomatisch



LKW-Getriebewelle

Material	42CrMo4
Werkstückabmessungen	ø 186 × 462 mm
Bearbeitungszeit	08:30 min
Highlight	6-Seiten-Kompelttbearbeitung inkl. Verzahnen



LKW-Getriebewelle

Material	16MnCr5S
Werkstückabmessungen	ø 125 × 500 mm
Bearbeitungszeit	03:00 min
Highlight	Komplette Drehbearbeitung in OP10 und OP 20

Technische Spezifikationen

6-Seiten-Werkstückbearbeitung

5-Achs-Bearbeitung

Haupt- und Gegenspindel

Leistungsstarke Frässpindel mit B-Schwenkachse; WZM mit 16 Werkzeugen

Unterer Revolver optional mit angetriebenen Werkzeugen in Achse mit Frässpindel

Maschinenabmessungen

Länge ohne (mit) Späneförderer	[mm]	4500 (6550)
Höhe	[mm]	2850
Tiefe ohne (mit) E-Schrank-Kühlung	[mm]	2950 (3100)
Gewicht	[kg]	20000

Max. Werkstückabmessungen

Abstand Spindelnahe zu Reitstockspitze	[mm]	2100
Max. Werkstücklänge	[mm]	2 x 700
(angenommene Futterhöhe von 200 mm; halbe Werkstücklänge in Spindel eingespannt)		
Max. Spannfutter-Durchmesser	[mm]	315
Max. Werkstückdurchmesser	[mm]	300

W1: Oberer ZYXB-Schlitten mit Frässpindel

Z1 Oberer Schlitten Z-Weg	[mm]	2250
Y1 Oberer Schlitten Y-Weg	[mm]	+ 100 / - 200
X1 Oberer Schlitten X-Weg	[mm]	460
B1 Oberer Schlitten B-Weg	[°]	+ 105 / -105

W3: Lower ZX turret slide

Z3 Unterer Schlitten Z-Weg	[mm]	1550
X3 Unterer Schlitten YX-Weg	[mm]	215

Gegenspindel

Z4 Unterer Schlitten Z-Weg	[mm]	1600
----------------------------	------	------

Achskraft / Vorschub

Schlitten

Max. Beschleunigung	[m/s ²]	5
Max. Vorschubgeschwindigkeit oberer ZYXB-Schlitten TC1	[m/min]	40
Max. Vorschubgeschwindigkeit Unterschlitten	[m/min]	30
Kontinuierlich / max. Vorschubkraft	[N]	7500 / 15000

B-Achse

Max. rot. Drehzahl	[1/min]	40
Kontinuierlich / max. Drehmoment	[Nm]	1200 / 2200
Spannmoment	[Nm]	2500

Spindeln

Drehspindel 1 (1093-6WV11), Fettschmierung	[1/min]	6000	
Vordere Lager-ID	[mm]	100	
Kontinuierlich / max. Drehmoment	[Nm]	100 / 130	
Kontinuierlich / max. Leistung	[kW]	17 / 22	
Drehspindel 2 (1147-8WS1), Fettschmierung	[1/min]	3500	
Vordere Lager-ID	[mm]	150	
Kontinuierlich / max. Drehmoment	[Nm]	820 / 1100	
Kontinuierlich / max. Leistung	[kW]	58 / 65	
Frässpindel 202B, C8 (HSK100), Fettschmierung	[1/min]	4500	
Vordere Lager-ID	[mm]	120	
Kontinuierlich / max. Drehmoment	[Nm]	136 / 210	
Kontinuierlich / max. Leistung	[kW]	24 / 32	
Spannmoment zum Drehen / MultiTool-Operation	[Nm]	900	OPTION
Frässpindel AS180, HSK63/C6, Öl-Luft-Schmierung	[1/min]	20000	
Vordere Lager-ID	[mm]	80	
Kontinuierlich / max. Drehmoment	[Nm]	85 / 130	
Kontinuierlich / max. Leistung	[kW]	25 / 35	
Spannmoment zum Drehen / MultiTool-Operation	[Nm]	600	OPTION
Spindeln für Innen-/Außenschleifen auf Anfrage erhältlich			

WZM**Werkzeugscheibenmagazin**

Anzahl der Werkzeuge C8 / HSK63	[-]	16	
max. Werkzeugdurchmesser / -länge (abhängig von der Größe der Nachbarwerkzeuge)	[mm]	120 / 300	
Max. Werkzeuggewicht max. Werkzeuggewicht	[kg]	10	
Höhere Werkzeugkapazität durch Hintergrund-ATC (auf Anfrage)			
Anzahl der Werkzeuge HSK63 / C6	[-]	60 / 90 / 120	
Anzahl der Werkzeuge HSK100 / C8	[-]	24 / 48 / 72	
Max. Werkzeugabmessungen / Gewicht		siehe oben	

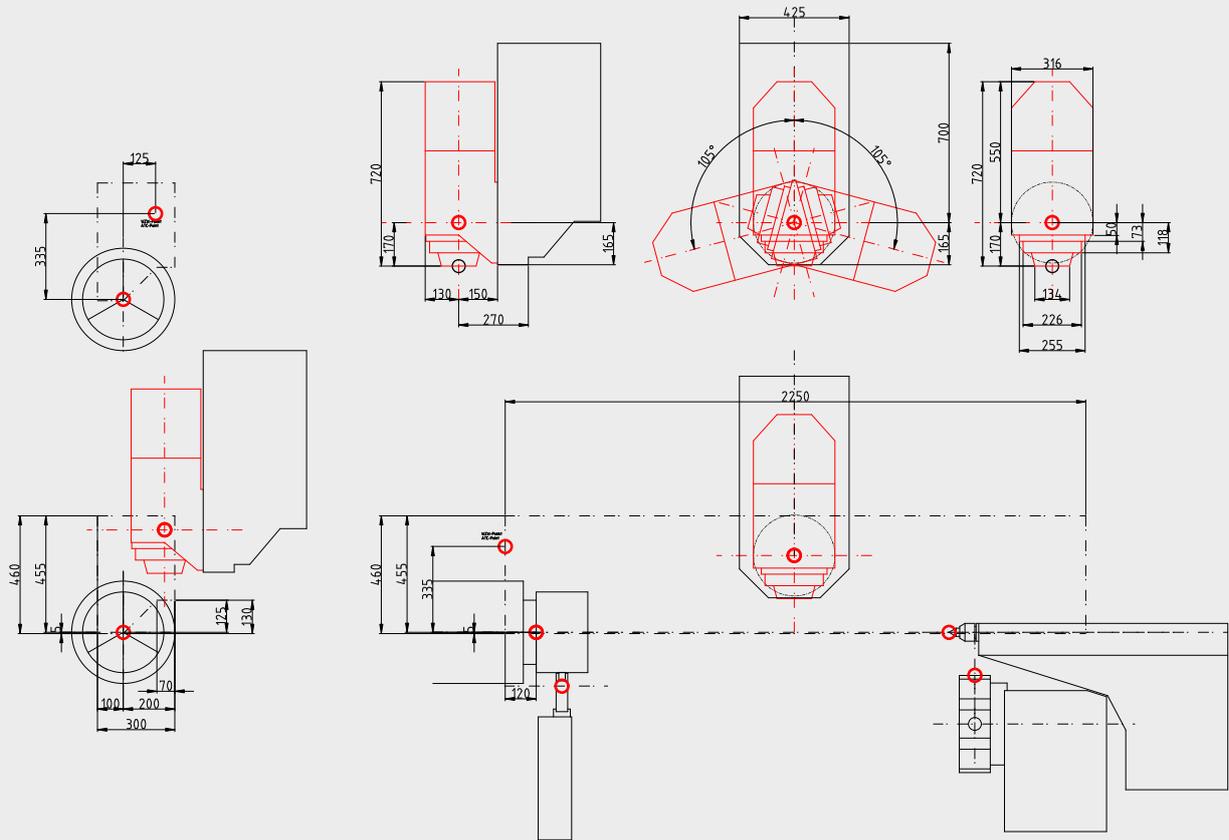
Revolver (Beispiel)**VDI 40 Revolver**

Anzahl der Werkzeuge / Schnittstelle	[-]	12 x VDI 40	
Max. Werkzeuglänge Ober-/Unterschlitzen	[mm]	240 / 180	
Kontinuierlich / max. Drehmoment	[Nm]	25 / 45	OPTION
Kontinuierlich / max. Leistung	[kW]	5 / 10	OPTION
Werkzeugantrieb max. Drehzahl	[1/min]	4000	OPTION

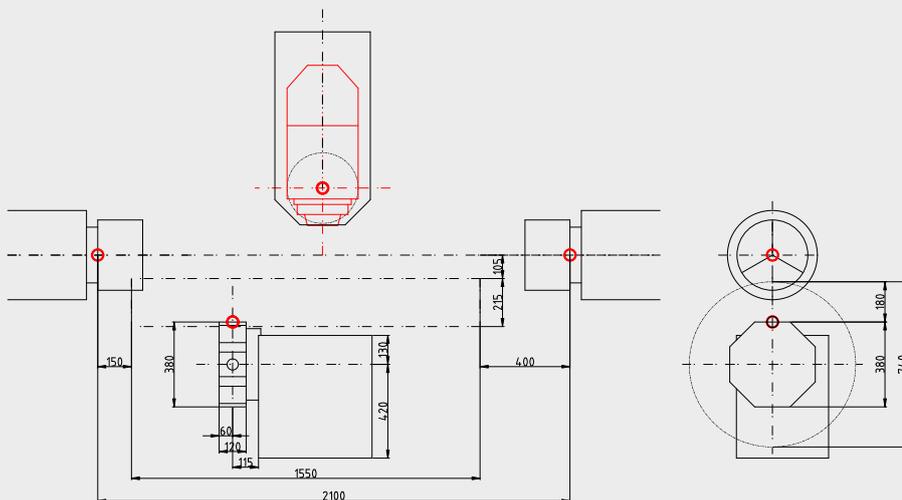
CDI-, CAPTO-Schnittstellen auf Anfrage

Arbeitsbereich

ACHSENDIAGRAMM / ARBEITSBEREICH OBERER ZYXB-SCHLITTEN MIT FRÄSSPINDEL UND XZ-REITSTOCK-SCHLITTEN



ACHSENDIAGRAMM / ARBEITSBEREICH UNTEN W5 XZ-RUHE- UND W3 XZ-SCHLEPPSCHLITTEN



Unser Service. Schnell und kompetent – weltweit.

Die Zufriedenheit unserer Kunden hat für uns einen besonders hohen Stellenwert. Deshalb legen wir großen Wert auf einen agilen und kompetenten Service, der unsere Kunden schnell und wirksam unterstützt.

Um dies zu erreichen, bringen wir die Spezialisten aus unserer Produktion schnell in Kontakt mit Ihrem Problem. Wenn das Problem durch telefonische Analyse und Beratung oder Remote-Zugriff nicht lösbar ist, organisieren wir zügig einen Einsatz durch unsere kompetenten Mitarbeiter vor Ort.



Unser Service für Werkzeugmaschinen

1. Schnelle Reaktion
2. Kompetenter Service
3. Digitaler Zwilling
4. Remote Zugriff
5. Weltweite Ressourcen der DVS Gruppe



Unser Service für Baugruppen

1. Schnelle Reaktion, auch bei Ihnen vor Ort
2. Kompetenter Service
3. Niederlassungen in USA und China
4. Digitaler Spindel-Steckbrief
5. Smart Spindle SSG – Chip



Wir schulen Ihre Mitarbeiter

1. Maschinenbedienung
2. Mechanische Wartung
3. Elektrische Wartung
4. Spindelreparatur

Werkzeugmaschinenbau Ziegenhain GmbH

Am Entenfang 24
D-34613 Schwalmstadt-Ziegenhain
T +49 6691 9461-0
F +49 6691 9461-20
info@wmz-gmbh.de

Service-Hotline

für Baugruppen
T +49 6691 9461-44

für Maschinen
T +49 6691 9461-38

