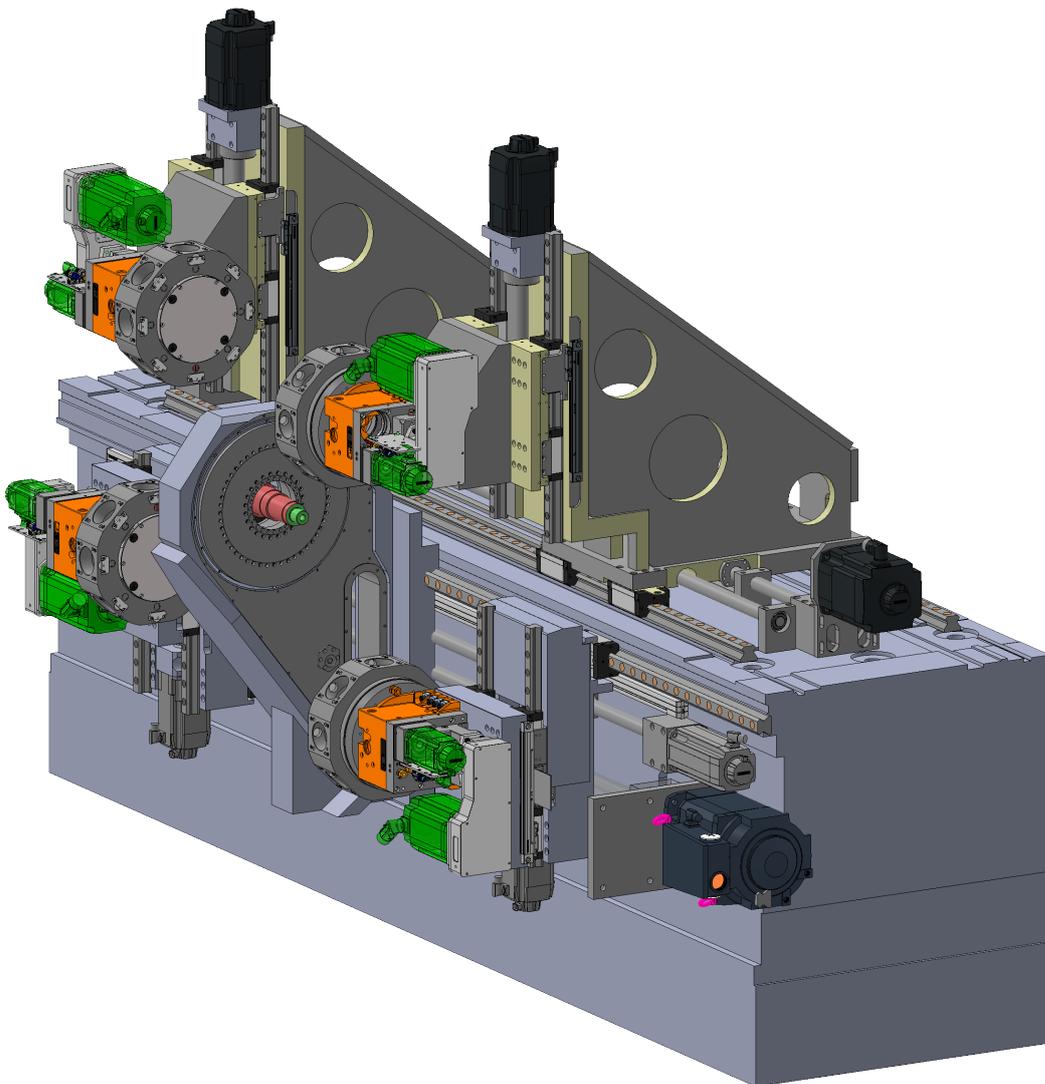




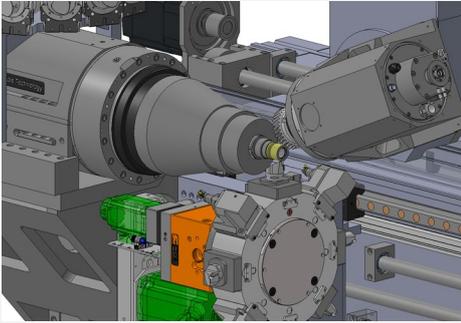
V300 CT

Mittelantriebsmaschine mit 4 Revolvern

Das Baukastensystem der V300 ermöglicht die Realisierung robuster, steifer und genauer Maschinenvarianten mit hoher Verfügbarkeit.

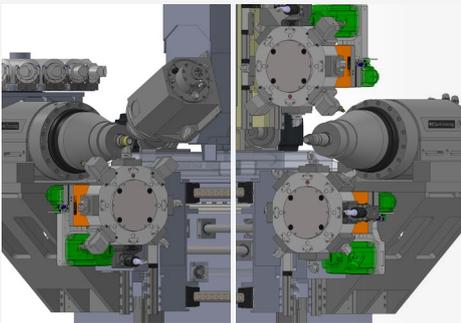
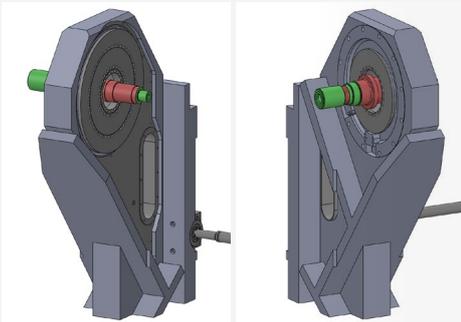


Highlights



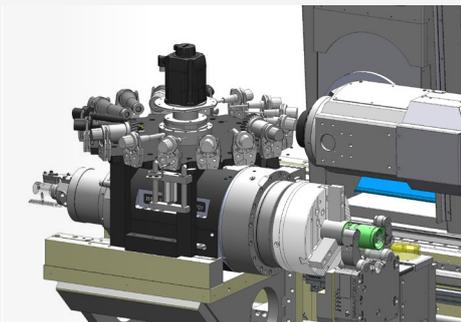
Drehen, Fräsen und Verzahnen von Wellen in einer Aufspannung

Wälzschälen und Wälzfräsen bis Modul 6 mit der robusten Motor-Frässpindel.



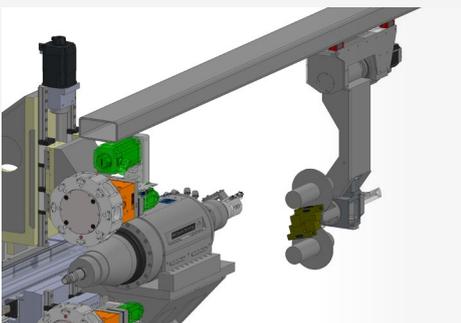
6-Seiten-Bearbeitung

mit robusten und leistungsstarken Motor-Frässpindeln und Revolvern an Haupt- und Gegenspindel



Automatischer Werkzeugwechsel in 7 sec.

durch Tellermagazin am Arbeitsraum – ggf. unterstützt durch Hintergrundmagazin



Integrierte Automation für schnellen Werkstückwechsel

Werkstücke



E-Rotorwelle

Material	20 MnCr5
Werkstückabmessungen	ø 58 × 303 mm
Bearbeitungszeit	05:55 min
Highlight	6-Seiten-Kompelttbearbeitung inkl. Verzahnen



Getriebewelle

Material	16MnCr5
Werkstückabmessungen	ø 88 × 343 mm
Bearbeitungszeit	07:45 min
Highlight	6-Seiten-Kompelttbearbeitung inkl. Verzahnen



LKW-Getriebewelle

Material	16MnCr5
Werkstückabmessungen	ø 275 × 385 mm
Bearbeitungszeit	05:15 min
Highlight	Komplette Drehbearbeitung vollautomatisch



LKW-Getriebewelle

Material	
Werkstückabmessungen	
Bearbeitungszeit	
Highlight	



LKW-Getriebewelle

Material	16MnCr5S
Werkstückabmessungen	ø 125 × 500 mm
Bearbeitungszeit	03:00 min
Highlight	Komplette Drehbearbeitung in OP10 und OP 20

Technische Spezifikationen

6-Seiten-Werkstückbearbeitung in einer Aufspannung

2 ZX-obere Revolver mit optionaler Y-Achse und optionalen Life-Tools

2 ZX-untere Revolver mit optionalen Life-Tools

Hocheffiziente Maschine zur Bearbeitung der Wellenenden in einer Aufspannung mit höchster Genauigkeit

Maschinenabmessungen

Länge ohne (mit) Späneförderer	[mm]	4500 (6550)	
Höhe	[mm]	2850	
Tiefe ohne (mit) E-Schrank-Kühlung	[mm]	2950 (3100)	
Gewicht	[kg]	21000	

Max. Werkstückabmessungen

Max. Werkstücklänge	[mm]	800	
Max. Werkstückdurchmesser	[mm]	100	

W1+W2: Oberer ZYXB-Schlitten mit Frässpindel

Z1 Oberer Schlitten Z-Weg	[mm]	650	
Y1 Oberer Schlitten Y-Weg	[mm]	200	OPTION
X1 Oberer Schlitten X-Weg	[mm]	300	

W3+W4: Unterer ZX-Revolverschlitten

Z3 Unterer Schlitten Z-Weg	[mm]	525	
X3 Unterer Schlitten YX-Weg	[mm]	215	

Achskraft / Vorschub

Schlitten			
Max. Beschleunigung	[m/s ²]	5	
Max. Vorschubgeschwindigkeit	m/min	30	
Kontinuierliche / max. Vorschubkraft	[N]	7500 / 15000	

Center Drive mit hydraulischem Spannen und Entspannen durch Medienkupplung im Stillstand

Mittelantrieb 1 (202D)	[1/min]	5000	
Lager-ID	[mm]	200	
Spindel-Innendurchmesser (zur Integration des Futters)	[mm]	180 / 160	
Max. Spanndurchmesser (abhängig vom Spannfutter)	[mm]	100	
Mittelantriebsbreite (=minimale Werkstücklänge)	[mm]	120	
Kontinuierlich / max. Drehmoment	[Nm]	110 / 220	
Kontinuierlich / max. Leistung	[kW]	30 / 30	

Mittelantrieb 2 (1145)

Frässpindeln

Frässpindel 202B, C8 (HSK100), Fettschmierung

Frässpindel AS180, HSK63/C6, Öl-Luft-Schmierung

Spindeln für Innen-/Außenschleifen auf Anfrage erhältlich

--	--	--	--

WZM

Werkzeuggesteller Magazin

Höhere Werkzeugkapazität durch Hintergrund-WZM (auf Anfrage)

Revolver (Beispiele)

VDI 40 Revolver

VDI 50 Revolver

CDI-, CAPTO-Schnittstellen auf Anfrage

--	--	--	--

Unser Service. Schnell und kompetent – weltweit.

Die Zufriedenheit unserer Kunden hat für uns einen besonders hohen Stellenwert. Deshalb legen wir großen Wert auf einen agilen und kompetenten Service, der unsere Kunden schnell und wirksam unterstützt.

Um dies zu erreichen, bringen wir die Spezialisten aus unserer Produktion schnell in Kontakt mit Ihrem Problem. Wenn das Problem durch telefonische Analyse und Beratung oder Remote-Zugriff nicht lösbar ist, organisieren wir zügig einen Einsatz durch unsere kompetenten Mitarbeiter vor Ort.



Unser Service für Werkzeugmaschinen

1. Schnelle Reaktion
2. Kompetenter Service
3. Digitaler Zwilling
4. Remote Zugriff
5. Weltweite Ressourcen der DVS Gruppe



Unser Service für Baugruppen

1. Schnelle Reaktion, auch bei Ihnen vor Ort
2. Kompetenter Service
3. Niederlassungen in USA und China
4. Digitaler Spindel-Steckbrief
5. Smart Spindle SSG – Chip



Wir schulen Ihre Mitarbeiter

1. Maschinenbedienung
2. Mechanische Wartung
3. Elektrische Wartung
4. Spindelreparatur

Werkzeugmaschinenbau Ziegenhain GmbH

Am Entenfang 24
D-34613 Schwalmstadt-Ziegenhain
T +49 6691 9461-0
F +49 6691 9461-20
info@wmz-gmbh.de

Service-Hotline

für Baugruppen
T +49 6691 9461-44

für Maschinen
T +49 6691 9461-38

