

rbc robotics Korbstapelmodul

FX LOAD 600



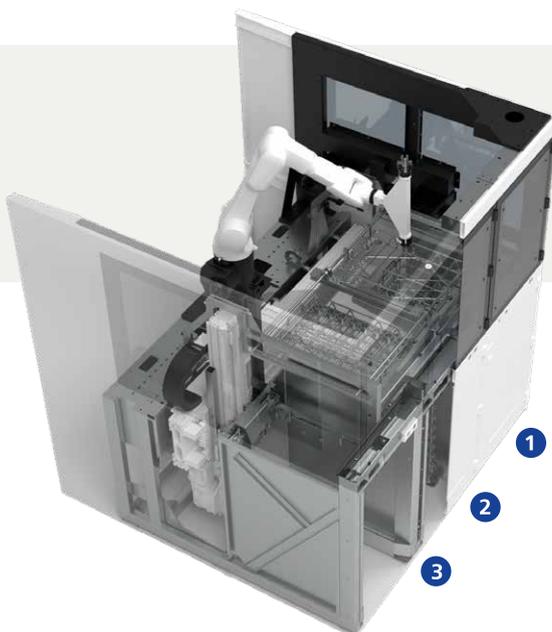
rbc robotics Korbstapelmodul

FX LOAD 600

Die Modulbaureihe FX LOAD 600 bietet viele Möglichkeiten Ihre Produkte zu vereinzeln. Insbesondere dient sie als Korbstapelmodul für Kunststoff-Behälter, Blister und Drahtkörbe von 400x600 mm.

Technische Daten

Breite x Länge x Höhe	2000x2000x2100 mm	2650x2000x2100 mm	3300x2000x2100 mm
Anzahl der Kammern	3	4	5
Gebinde Größe	400x600 mm, Korb Höhe 80 bis 150 mm, Korbgewicht bis 50 kg		
Ausführung	Drahtkörbe, Kleinladungsträger (Kunststoff), Blister		
Max. Stapelhöhe	1.100 mm		
Schiebeschutz	integriert		
Antrieb	2 NC Achsen für internes Korbhandling		
Integrierte Automation	Roboter KUKA, ABB, FANUC, Epson oder Ladeportal		
Bodenwanne	Durchgehend abgedichtet, barrierefreie Korbstapel-Beladung		
Zellensteuerung	SIEMENS S7 1500		
Korb Bereitstellung	max. 2 Plätze	max. 3 Plätze	max. 4 Plätze



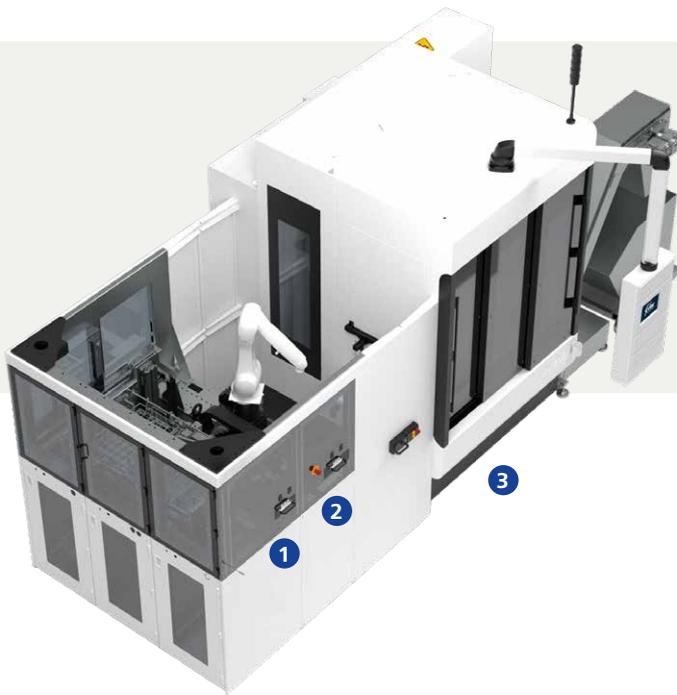
- 1 Rohteilstapel
- 2 Fertigteilstapel
- 3 Pufferstapel zur taktzeitneutralen Be- und Entladung

Anwendung

Das interne Handling des Korbstapelmoduls entnimmt vom Rohteilstapel immer den obersten Korb oder Behälter und stellt ihn auf einem dafür vorgesehenen Bereitstellungsplatz zur Verfügung. Hier kann der integrierte Roboter einzelne Werkstücke gezielt entnehmen und der weiteren Verwendung zuführen. Der Roboter kann mit einem Einfach- oder Doppelgreifer ausgestattet werden, je nach Taktzeit und Notwendigkeit.

Die Behälter werden immer in einer festgelegten Reihenfolge von dem Korbstapelmodul abgearbeitet. Durch den integrierten Schiebeschutz kann der jeweilige Stapel mit Fertigteilen

taktzeitneutral vom Mitarbeiter entnommen und durch einen Rohteilstapel ersetzt werden.



- 1 Integrierte SPC Schublade, seitlich/frontal
- 2 Integrierte NIO Schublade, seitlich/frontal
- 3 Direkte Anbindung an eine Werkzeugmaschine

Die Zuführung der Werkstücke erfolgt über Behälterstapel auf Bodenrollern.

- ✚ Einfaches Transportieren der Werkstücke im Betrieb von Station zu Station
- ✚ Hohe Autonomiezeiten durch flexible Erweiterungen auf eine höhere Anzahl von Kammern
- ✚ flexibler Zugang zu den einzelnen Kammern über abgesicherte Türen

Das Umstapelmodul ist das interne Handling und das Herz des Korbstapelmoduls

- ✚ 2-Achsen-System für Körbe und Kisten
- ✚ Korbhandling für ein Gesamtgewichte bis zu 50 kg
- ✚ Zwei Bereitstellungsplätze inklusive Schiebeschutz oberhalb der Kammern sorgen für die nötige Werkstückversorgung des integrierten Roboters
- ✚ Kann mit einem Einfach- oder Doppelgreifer ausgestattet werden
- ✚ Flexibel und dezentral einsetzbar
- ✚ Speicher via „Front-of-Line“, „End-of-Line“ oder an jeder Maschine bzw. Bearbeitungsstation einsetzbar
- ✚ Intelligente Werkstückzuführung für flexible Fertigungsprozesse: viele Arten von Werkstücken
- ✚ Vom Einzelstück bis hin zur Massenfertigung
- ✚ Langjährige Erfahrung erfüllt höchste Qualitätsansprüche mit neuesten Technologien und Entwicklungen



- ✚ Klare und benutzerfreundliche Bedienung erleichtert den Umgang mit der Automation im Produktionsbetrieb und erhöht die Akzeptanz bei Ihren Mitarbeitern und Kunden
- ✚ Schnelle Taktzeiten, einfaches Umrüsten und bedienerfreundliches Programmieren sparen wertvolle Zeit und Kosten