



RBC 机器人料仓拣选拣料单元

FX PICK 800

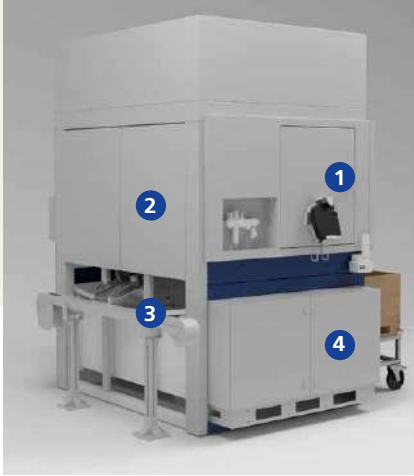
RBC 机器人料仓拣选拣料单元

FX PICK 800

FX PICK 800 拣料单元系列设计用于将随机放置的工件（散装货物）送入加工生产线或直接送入加工工序。根据几何形状，工件的重量约为 4 kg。对于简单的几何形状（例如环），进料节拍平均约为 8 秒，装料容器尺寸为 600 mm x 800 mm 或 800 mm x 800 mm。该拣料单元在基础版本中，装料容器在地板滚轮上手动进料，也可以扩展为使用叉车或AGV自动装卸。图形用户界面可用于示教新的零件。

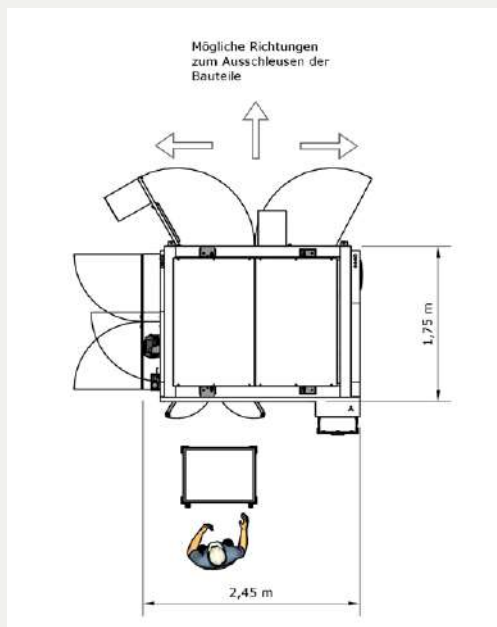
技术参数

宽 x 长 x 高	1750 x 2450 x 2150 mm
拣料单元	拣料单元化控制室，根据RAL规格进行粉末涂层
料仓重量	1700 kg
料箱重量	最大650KG（满装）
工件重量	最大4KG
料箱容量	用于两个相同的容器
料箱尺寸	600 x 800 x 600 mm or 800 x 800 x 500 mm
装载	地板滚轮、手动或叉车/AGV
拣料单元	带堆垛架或光滑集装箱壁的托盘
安全装置	前滑动门和内部滑动保护装置
机器人	ABB, KUKA, FANUC
进料节拍	最快8 秒
工件质量	工件不能缠绕在一起
工件表面	需要提前鉴定测试
夹持技术	提供特定工件、久经考验的标准夹具
控制系统	S7 1500
人机界面	15 点触控
操作/示教	车间向导
工件识别	3D点云/匹配或其他方法
翻转工位	集成在拣料单元中
其他流程	激光打标、去毛刺、刷涂等根据要求和测试

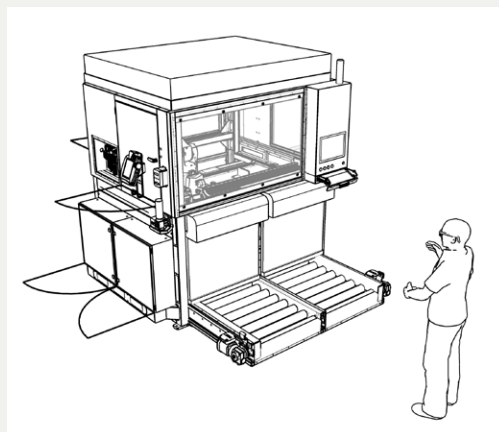


- ① 侧面机器人检查口
- ② 双翼门后检查口
- ③ 工件输送带，例如在输送机系统上
- ④ 控制柜和机器人控制集成在拣料单元化操控室中

- ① 由有色玻璃制成的现代玻璃门面
- ② 操作终端包括集成在拣料单元操控室中的15“HMI面板
- ③ 用于更换工件容器的安全滑动门



使用叉车或AGV装卸的可作为扩展单元。



RBC机器人的料框抓取解决方案由机器人、抓取技术和工件识别组成。拣料单元化操控室周围是封闭的，可显著降低生产区域的背景噪音，并有效防止外部光线影响可靠检测。

该拣料单元非常紧凑且易于使用。现场或更高级别的系统的所有数据接口都可用。拣料单元化操控室可以选择通过叉车或起重机作为功能单元。

该拣料单元是高度标准化的环形设计，并且多年来持续运行（环型拣料模块）中。车削工位可精确检测最小的几何特征（识别槽、穿孔、倒角等）。

用户界面友好、基于车间的界面可用于视角新的零件。这样操作员不需要事先了解料框抓取应用。

提供各种夹持拣料单元：从气动手指夹持器到磁性夹持器。FX PICK 提供自动 TCP 尺寸标注和校正，可在连续运行中实现最大可靠性。

我们的料框抓取解决方案结合了智能工件进给，适用于多种类型工件的灵活制造工艺，确保可靠的生产过程。它们是智能制造的核心。这提高了效率和安全性，使您的公司更具竞争力。