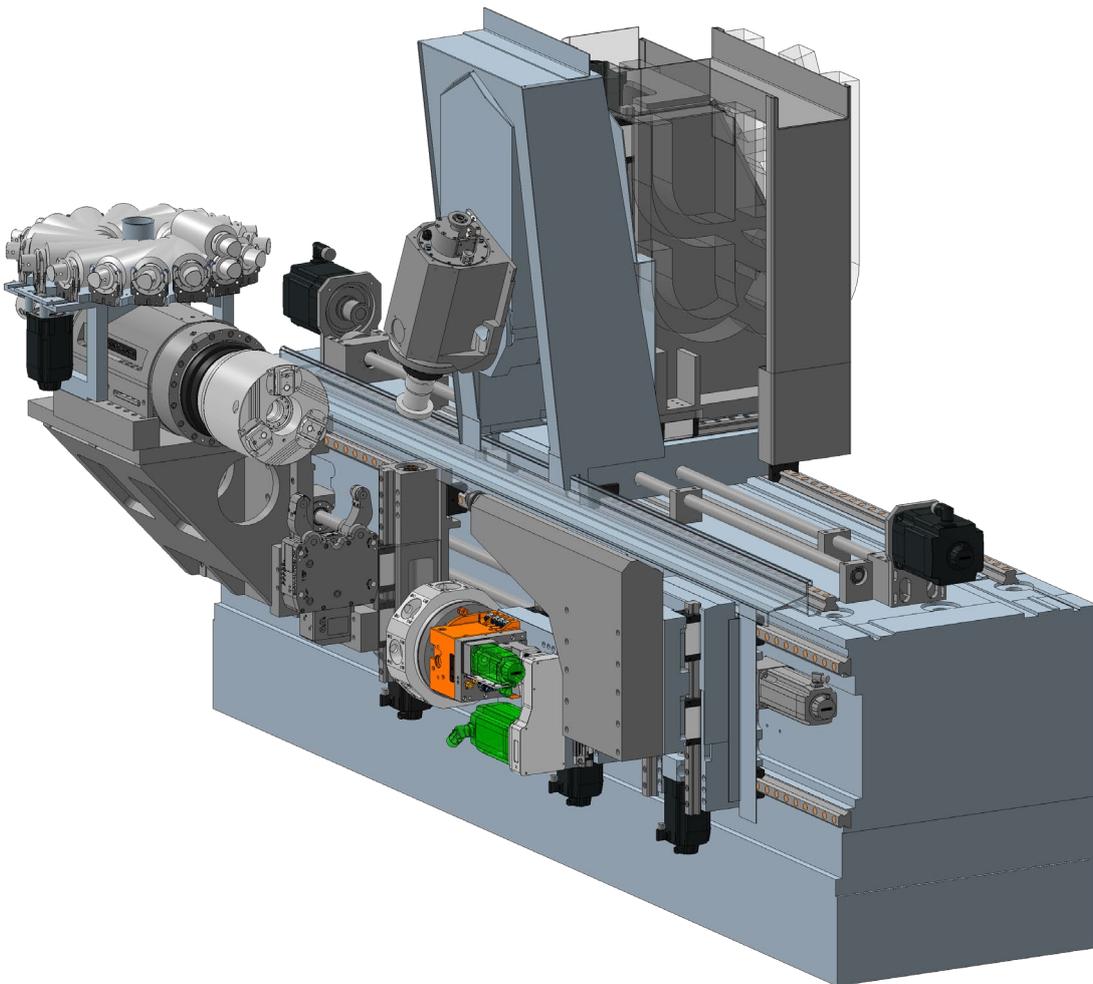




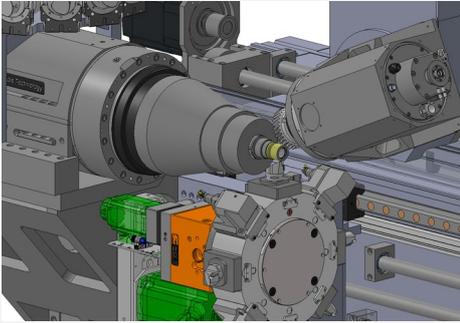
V300 S

Horizontale Multi-Technologie-Maschine für die Langwellen-Bearbeitung
Drehen, Fräsen, Wälzfräsen, Schälern

Das Baukastensystem der V300 ermöglicht die Realisierung robuster, steifer und genauer Maschinenvarianten mit hoher Verfügbarkeit.

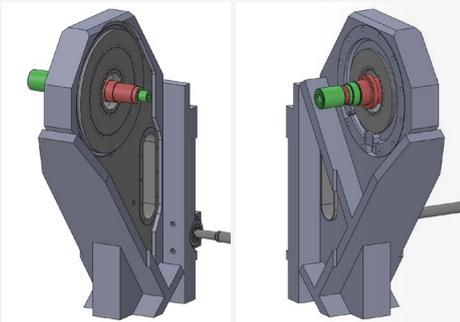


Highlights



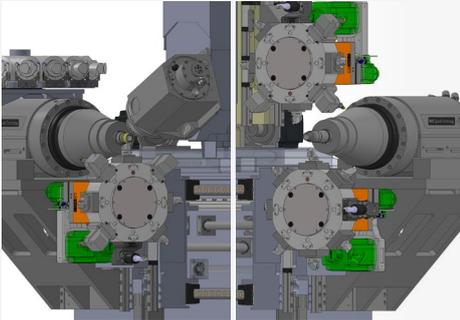
Drehen, Fräsen und Verzahnen von Wellen in einer Aufspannung

Wälzschälen und Wälzfräsen bis Modul 6 mit der robusten Motor-Frässpindel.



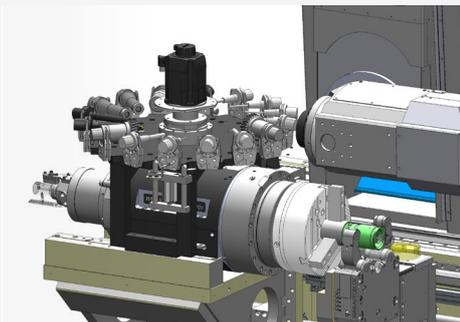
Mittelantriebstechnologie

hocheffiziente Komplettbearbeitung von Wellen durch simultane Bearbeitung der beiden Wellenenden durch Drehen, Fräsen und Verzahnen



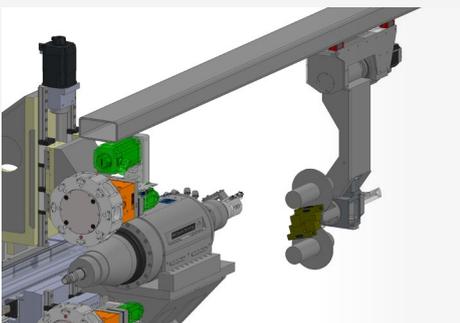
6-Seiten-Bearbeitung

mit robusten und leistungsstarken Motor-Frässpindeln und Revolvern an Haupt- und Gegenspindel



Automatischer Werkzeugwechsel in 7 sec.

durch Tellermagazin am Arbeitsraum – ggf. unterstützt durch Hintergrundmagazin



Integrierte Automation für schnellen Werkstückwechsel

Werkstücke



E-Rotorwelle

Material	20 MnCr5
Werkstückabmessungen	ø 58 × 303 mm
Bearbeitungszeit	05:55 min
Highlight	6-Seiten-Kompelttbearbeitung inkl. Verzahnen



Getriebewelle

Material	16MnCr5
Werkstückabmessungen	ø 88 × 343 mm
Bearbeitungszeit	07:45 min
Highlight	6-Seiten-Kompelttbearbeitung inkl. Verzahnen



LKW-Getriebewelle

Material	16MnCr5
Werkstückabmessungen	ø 275 × 385 mm
Bearbeitungszeit	05:15 min
Highlight	Komplette Drehbearbeitung vollautomatisch



LKW-Getriebewelle

Material	42CrMo4
Werkstückabmessungen	ø 186 × 462 mm
Bearbeitungszeit	08:30 min
Highlight	6-Seiten-Kompelttbearbeitung inkl. Verzahnen



LKW-Getriebewelle

Material	16MnCr5S
Werkstückabmessungen	ø 125 × 500 mm
Bearbeitungszeit	03:00 min
Highlight	Komplette Drehbearbeitung in OP10 und OP 20

Technische Spezifikationen

Leistungsstarke Frässpindel mit B-Schwenkachse; ATC mit 16 Werkzeugen
Absenkbare Lünette: Umschaltung zwischen Lünette und Spindelstock
Absenkbarer Reitstock: Axiale Bearbeitung mit Frässpindel
Leistungsstarker unterer Revolver

Maschinenabmessungen

Länge ohne (mit) Späneförderer	[mm]	4500 (6550)
Höhe	[mm]	2850
Tiefe ohne (mit) E-Schrank-Kühlung	[mm]	2950 (3100)
Gewicht	[kg]	21000

Max. Werkstückabmessungen

Abstand Spindelnase zu Reitstockspitze	[mm]	1600
Max. Werkstücklänge (angenommene Futterhöhe von 200 mm)	[mm]	1350
Max. Spannfutter-Durchmesser	[mm]	315
Max. Werkstückdurchmesser	[mm]	250

W1: Oberer ZYXB-Schlitten mit Frässpindel

Z1 Oberer Schlitten Z-Weg	[mm]	2250
Y1 Upper slide Y travel	[mm]	300
Y1 Oberer Schlitten Y-Weg	[mm]	460
B1 Oberer Schlitten B Verfahrenweg	[°]	+ / -105

W5: Unterer ZX-Lünettenschlitten

Z5 Unterer Schlitten Z-Weg	[mm]	1550
X5 Unterer Schlitten YX-Weg	[mm]	215

W3: Unterer ZX-Revolverschieber

Z3 Unterer Schlitten Z-Weg	[mm]	1550
X3 Unterer Schlitten YX-Weg	[mm]	215

W4: Unterer XZ-Schlitten für Reitstock

Z4 Unterer Schlitten Z-Weg	[mm]	1350
X4 Unterer Schlitten YX-Weg	[mm]	215

Achskraft / Vorschub

Schlitten

Max. Beschleunigung	[m/s ²]	5
Max. Vorschubgeschwindigkeit oberer ZYXB-Schlitten TC1	[m/min]	40
Max. Vorschubgeschwindigkeit Unterschlitten	[m/min]	30
Kontinuierlich / max. Vorschubkraft	[N]	7500 / 15000

B-Achse

Max. rot. Geschwindigkeit	[1/min]	40
Kontinuierlich / max. Drehmoment	[Nm]	1200 / 2200
Spannmoment	[Nm]	2500

Spindeln

Drehspindel 1 (1093-6WV11), Fettschmierung	[1/min]	6000	
Vordere Lager-ID	[mm]	100	
Kontinuierlich / max. Drehmoment	[Nm]	100 / 130	
Kontinuierlich / max. Leistung	[kW]	17 / 22	
Mittelantriebsbreite (=minimale Werkstücklänge)	[mm]	200	
Drehspindel 2 (1147-8WS1), Fettschmierung	[1/min]	3500	
Vordere Lager-ID	[mm]	150	
Kontinuierlich / max. Drehmoment	[Nm]	820 / 1100	
Kontinuierlich / max. Leistung	[kW]	58 / 65	
Frässpindel 202B, C8 (HSK100), Fettschmierung	[1/min]	4500	
Vordere Lager-ID	[mm]	120	
Kontinuierlich / max. Drehmoment	[Nm]	136 / 210	
Kontinuierlich / max. Leistung	[kW]	24 / 32	
Spannmoment zum Drehen / MultiTool-Operation	[Nm]	900	OPTION
Frässpindel AS180, HSK63/C6, Öl-Luft-Schmierung	[1/min]	20000	
Vordere Lager-ID	[mm]	80	
Kontinuierlich / max. Drehmoment	[Nm]	85 / 130	
Kontinuierlich / max. Leistung	[kW]	25 / 35	
Spannmoment zum Drehen / MultiTool-Operation	[Nm]	600	OPTION
Spindeln für Innen-/Außenschleifen auf Anfrage erhältlich			

WZM

Werkzeugscheibenmagazin			
Anzahl der Werkzeuge C8 / HSK63	[-]	16	
Max. Werkzeugdurchmesser / -länge (abhängig von der Größe der Nachbarwerkzeuge)	[mm]	120 / 300	
Max. Werkzeuggewicht	[kg]	10	
Höhere Werkzeugkapazität durch Hintergrund-ATC (auf Anfrage)			
Anzahl der Werkzeuge HSK63 / C6	[-]	60 / 90 / 120	
Anzahl der Werkzeuge HSK100 / C8	[-]	24 / 48 / 72	
Max. Werkzeugabmessungen / Gewicht		see above	

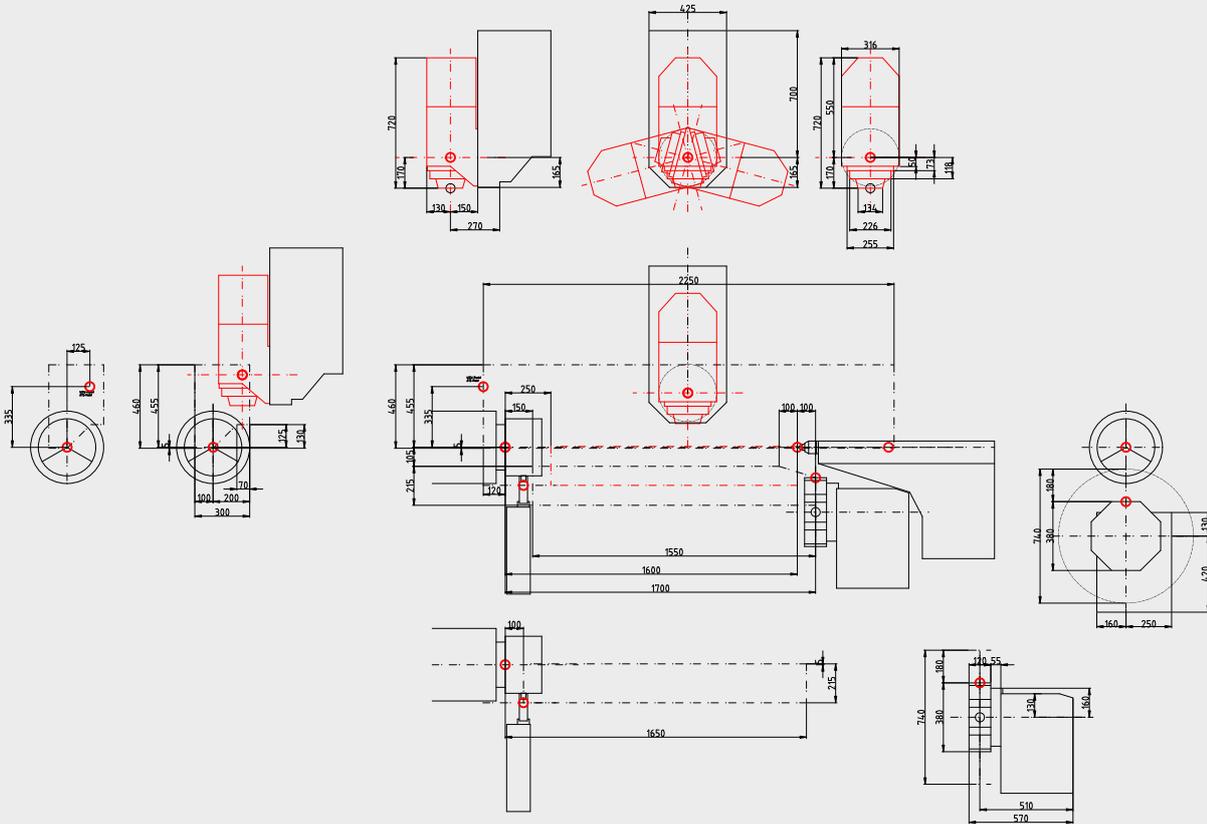
Revolver (Beispiel)

VDI 40 Revolver			
Anzahl der Werkzeuge / Schnittstelle	[-]	12 x VDI 40	
Max. Werkzeuglänge Ober- / Unterschlitten	[mm]	240 / 180	
Kontinuierlich / max. Drehmoment	[Nm]	25 / 45	OPTION
Kontinuierlich / max. Leistung	[kW]	5 / 10	OPTION
Werkzeugantrieb max. Drehzahl	[1/min]	4000	OPTION

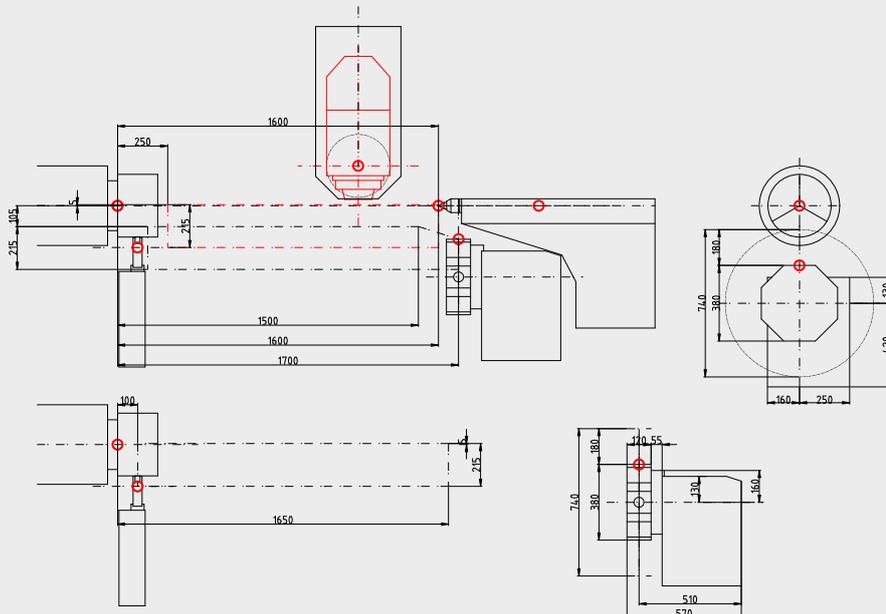
CDI-, CAPTO-Schnittstellen auf Anfrage

Arbeitsbereich

ACHSENDIAGRAMM / ARBEITSBEREICH OBERER ZYXB-SCHLITTEN MIT FRÄSSPINDEL UND XZ-REITSTOCK-SCHLITTEN



ACHSENDIAGRAMM / ARBEITSBEREICH UNTEN W5 XZ-RUHE- UND W3 XZ-SCHLEPPSCHLITTEN



Contact us:



Pittler T & S GmbH
Johannes-Gutenberg-Straße 1
63128 Dietzenbach
Germany

Tel. +49 (0) 6074 4873-0
Fax +49 (0) 6074 4873-294
info@pittler.de
dvs-technology.com/pittler

Members of the DVS TECHNOLOGY GROUP

DVS MACHINE TOOLS



BUDERUS Schleiftechnik GmbH | [dvs-technology.com / buderus-schleiftechnik](https://dvs-technology.com/buderus-schleiftechnik)
I.D. grinding – O.D. grinding – Bore honing – Hard turning



PITTLER T&S GmbH | dvs-technology.com/pittler
Vertical turning center and Pick systems – Gear cutting for complete machining



PRÄWEMA Antriebstechnik GmbH | dvs-technology.com/prawema-antriebstechnik
Gear honing – Gear grinding – Hobbing/Fly-cutting – Chamfering



rbc robotics GmbH | dvs-technology.com/rbc-robotics
Camera-guided robot automation systems



WMZ Werkzeugmaschinenbau Ziegenhain GmbH | dvs-technology.com/wmz
Turning & Combined machining of shafts – Motor spindles

DVS SERVICE & TOOLS



DVS TOOLING GmbH | dvs-technology.com/dvs-tooling
Tool solutions and technology support for PRÄWEMA gear honing



DVS NAXOS-DISKUS Schleifmittelwerke GmbH | dvs-technology.com/naxos-diskus
Conventional grinding tools – CBN and diamond tools



DISKUS WERKE Schleiftechnik GmbH | diskus-werke.dvs-gruppe.com
Maintenance – Complete overhauls – Repairs



DVS SERVICE GmbH | dvs-technology.com/dvs-service
Maintenance – Complete overhauls – Repairs – Digital solutions

DVS PRODUCTION



DVS PRODUCTION CHINA Precision Components (Taicang) Co. Ltd.
Precision powertrain components in series production for passenger cars and trucks on DVS machines

DVS INTERNATIONAL SALES & SERVICE



DVS TECHNOLOGY AMERICA DVS Technology America, Inc. | dvs-technology.com
DVS Sales & Service in USA, Canada & Mexico



DVS TECHNOLOGY CHINA DVS Technology (Taicang) Co., Ltd. | dvs-technology.com
DVS Sales & Service in China