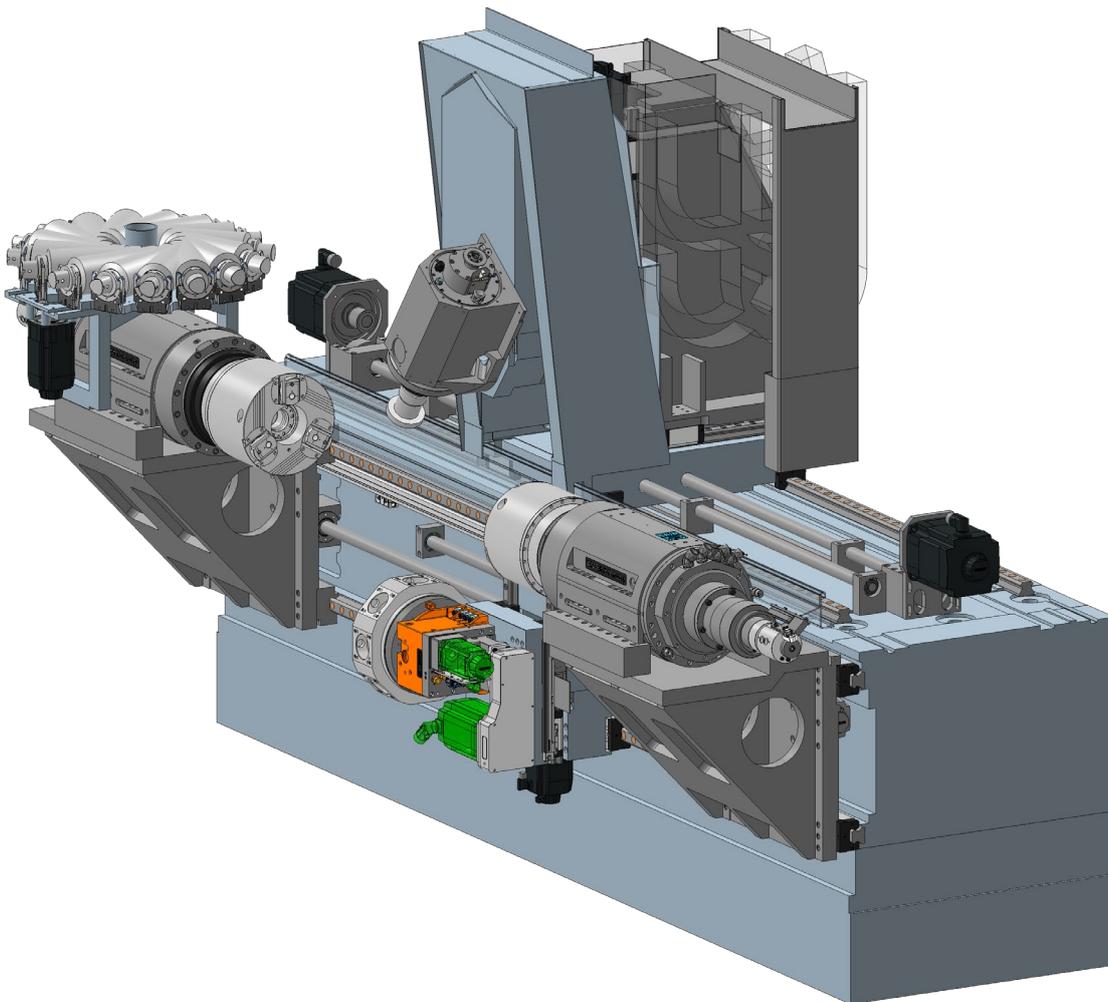




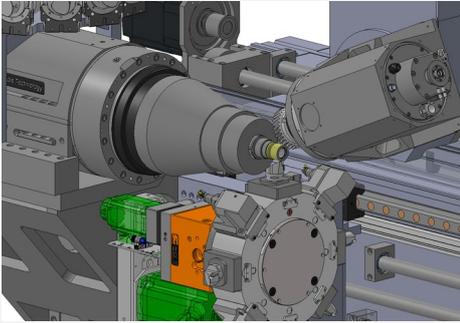
# V300 MT

Horizontales Dreh - Fräse - Zentrum  
Drehen, Fräsen, Wälzfräsen, Schälern

Das Baukastensystem der V300 ermöglicht die Realisierung robuster, steifer und genauer Maschinenvarianten mit hoher Verfügbarkeit.

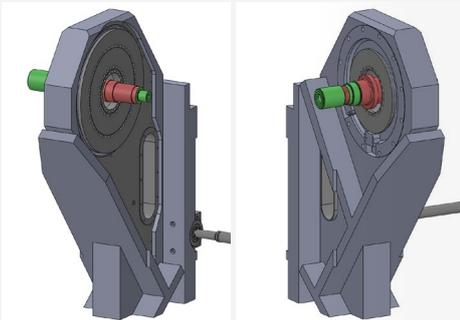


# Highlights



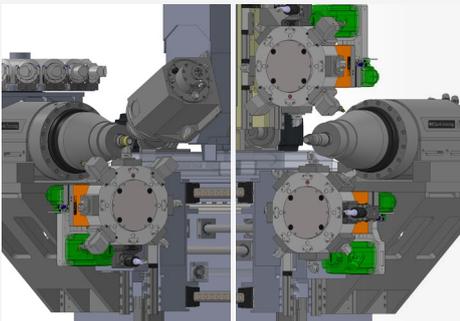
Drehen, Fräsen und Verzahnen von Wellen in einer Aufspannung

Wälzschälen und Wälzfräsen bis Modul 6 mit der robusten Motor-Frässpindel.



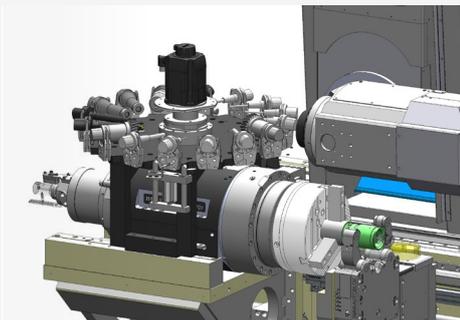
Mittelantriebstechnologie

hocheffiziente Komplettbearbeitung von Wellen durch simultane Bearbeitung der beiden Wellenenden durch Drehen, Fräsen und Verzahnen



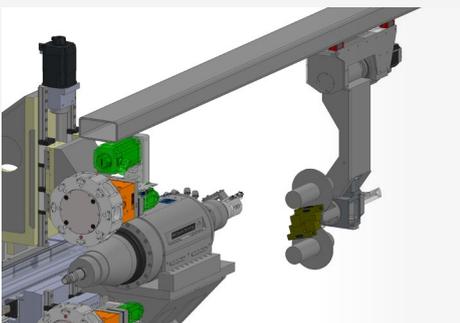
6-Seiten-Bearbeitung

mit robusten und leistungsstarken Motor-Frässpindeln und Revolvern an Haupt- und Gegenspindel



Automatischer Werkzeugwechsel in 7 sec.

durch Tellermagazin am Arbeitsraum – ggf. unterstützt durch Hintergrundmagazin



Integrierte Automation für schnellen Werkstückwechsel

# Werkstücke



## E-Rotorwelle

Material	20 MnCr5
Werkstückabmessungen	ø 58 × 303 mm
Bearbeitungszeit	05:55 min
Highlight	6-Seiten-Kompelttbearbeitung inkl. Verzahnen



## Getriebewelle

Material	16MnCr5
Werkstückabmessungen	ø 88 × 343 mm
Bearbeitungszeit	07:45 min
Highlight	6-Seiten-Kompelttbearbeitung inkl. Verzahnen



## LKW-Getriebewelle

Material	16MnCr5
Werkstückabmessungen	ø 275 × 385 mm
Bearbeitungszeit	05:15 min
Highlight	Komplette Drehbearbeitung vollautomatisch



## LKW-Getriebewelle

Material	42CrMo4
Werkstückabmessungen	ø 186 × 462 mm
Bearbeitungszeit	08:30 min
Highlight	6-Seiten-Kompelttbearbeitung inkl. Verzahnen



## LKW-Getriebewelle

Material	16MnCr5S
Werkstückabmessungen	ø 125 × 500 mm
Bearbeitungszeit	03:00 min
Highlight	Komplette Drehbearbeitung in OP10 und OP 20

# Technische Spezifikationen

## 6-Seiten-Werkstückbearbeitung

## 5-Achs-Bearbeitung

## Haupt- und Gegenspindel

## Leistungsstarke Frässpindel mit B-Schwenkachse; WZM mit 16 Werkzeugen

## Unterer Revolver optional mit angetriebenen Werkzeugen in Achse mit Frässpindel

### Maschinenabmessungen

Länge ohne (mit) Späneförderer	[mm]	4500 (6550)
Höhe	[mm]	2850
Tiefe ohne (mit) E-Schrank-Kühlung	[mm]	2950 (3100)
Gewicht	[kg]	20000

### Max. Werkstückabmessungen

Abstand Spindelnahe zu Reitstockspitze	[mm]	2100
Max. Werkstücklänge	[mm]	2 x 700
(angenommene Futterhöhe von 200 mm; halbe Werkstücklänge in Spindel eingespannt)		
Max. Spannfutter-Durchmesser	[mm]	315
Max. Werkstückdurchmesser	[mm]	300

### W1: Oberer ZYXB-Schlitten mit Frässpindel

Z1 Oberer Schlitten Z-Weg	[mm]	2250
Y1 Oberer Schlitten Y-Weg	[mm]	+ 100 / - 200
X1 Oberer Schlitten X-Weg	[mm]	460
B1 Oberer Schlitten B-Weg	[°]	+ 105 / -105

### W3: Lower ZX turret slide

Z3 Unterer Schlitten Z-Weg	[mm]	1550
X3 Unterer Schlitten YX-Weg	[mm]	215

### Gegenspindel

Z4 Unterer Schlitten Z-Weg	[mm]	1600
----------------------------	------	------

### Achskraft / Vorschub

#### Schlitten

Max. Beschleunigung	[m/s <sup>2</sup> ]	5
Max. Vorschubgeschwindigkeit oberer ZYXB-Schlitten TC1	[m/min]	40
Max. Vorschubgeschwindigkeit Unterschlitten	[m/min]	30
Kontinuierlich / max. Vorschubkraft	[N]	7500 / 15000

#### B-Achse

Max. rot. Drehzahl	[1/min]	40
Kontinuierlich / max. Drehmoment	[Nm]	1200 / 2200
Spannmoment	[Nm]	2500

**Spindeln**

<b>Drehspindel 1 (1093-6WV11), Fettschmierung</b>	[1/min]	6000	
Vordere Lager-ID	[mm]	100	
Kontinuierlich / max. Drehmoment	[Nm]	100 / 130	
Kontinuierlich / max. Leistung	[kW]	17 / 22	
<b>Drehspindel 2 (1147-8WS1), Fettschmierung</b>	[1/min]	3500	
Vordere Lager-ID	[mm]	150	
Kontinuierlich / max. Drehmoment	[Nm]	820 / 1100	
Kontinuierlich / max. Leistung	[kW]	58 / 65	
<b>Frässpindel 202B, C8 (HSK100), Fettschmierung</b>	[1/min]	4500	
Vordere Lager-ID	[mm]	120	
Kontinuierlich / max. Drehmoment	[Nm]	136 / 210	
Kontinuierlich / max. Leistung	[kW]	24 / 32	
Spannmoment zum Drehen / MultiTool-Operation	[Nm]	900	OPTION
<b>Frässpindel AS180, HSK63/C6, Öl-Luft-Schmierung</b>	[1/min]	20000	
Vordere Lager-ID	[mm]	80	
Kontinuierlich / max. Drehmoment	[Nm]	85 / 130	
Kontinuierlich / max. Leistung	[kW]	25 / 35	
Spannmoment zum Drehen / MultiTool-Operation	[Nm]	600	OPTION
<b>Spindeln für Innen-/Außenschleifen auf Anfrage erhältlich</b>			

**WZM****Werkzeugscheibenmagazin**

Anzahl der Werkzeuge C8 / HSK63	[-]	16	
max. Werkzeugdurchmesser / -länge (abhängig von der Größe der Nachbarwerkzeuge)	[mm]	120 / 300	
Max. Werkzeuggewicht max. Werkzeuggewicht	[kg]	10	
<b>Höhere Werkzeugkapazität durch Hintergrund-ATC (auf Anfrage)</b>			
Anzahl der Werkzeuge HSK63 / C6	[-]	60 / 90 / 120	
Anzahl der Werkzeuge HSK100 / C8	[-]	24 / 48 / 72	
Max. Werkzeugabmessungen / Gewicht		siehe oben	

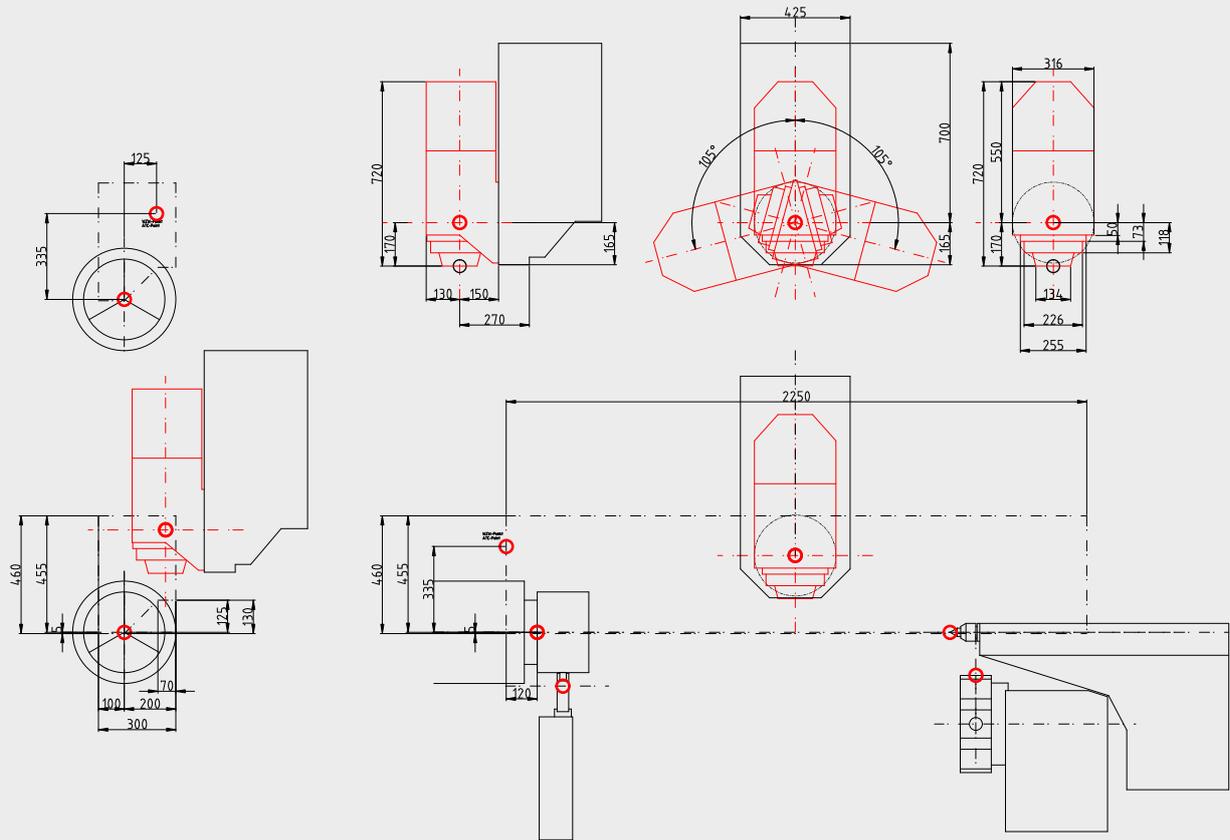
**Revolver (Beispiel)****VDI 40 Revolver**

Anzahl der Werkzeuge / Schnittstelle	[-]	12 x VDI 40	
Max. Werkzeuglänge Ober-/Unterschlitzen	[mm]	240 / 180	
Kontinuierlich / max. Drehmoment	[Nm]	25 / 45	OPTION
Kontinuierlich / max. Leistung	[kW]	5 / 10	OPTION
Werkzeugantrieb max. Drehzahl	[1/min]	4000	OPTION

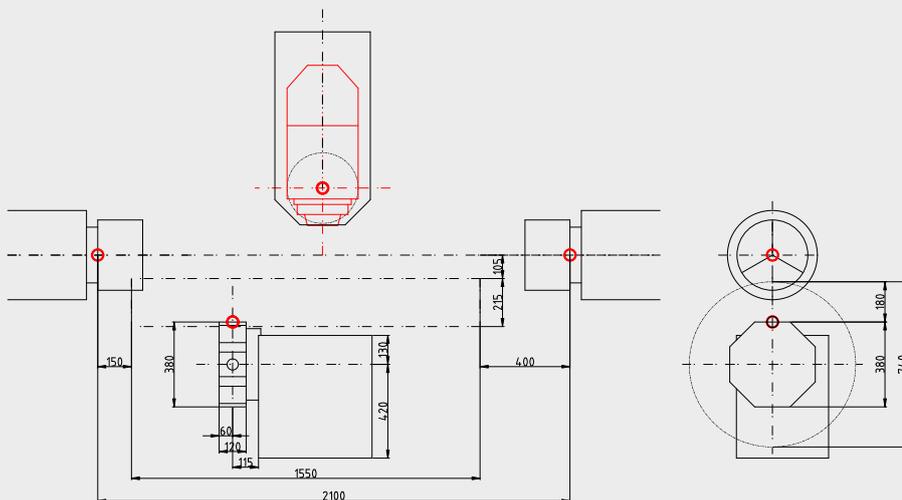
**CDI-, CAPTO-Schnittstellen auf Anfrage**

# Arbeitsbereich

## ACHSENDIAGRAMM / ARBEITSBEREICH OBERER ZYXB-SCHLITTEN MIT FRÄSSPINDEL UND XZ-REITSTOCK-SCHLITTEN



## ACHSENDIAGRAMM / ARBEITSBEREICH UNTEN W5 XZ-RUHE- UND W3 XZ-SCHLEPPSCHLITTEN



## Contact us:



**Pittler T & S GmbH**  
Johannes-Gutenberg-Straße 1  
63128 Dietzenbach  
Germany

Tel. +49 (0) 6074 4873-0  
Fax +49 (0) 6074 4873-294  
[info@pittler.de](mailto:info@pittler.de)  
[dvs-technology.com/pittler](https://dvs-technology.com/pittler)

## Members of the DVS TECHNOLOGY GROUP

### DVS MACHINE TOOLS



**BUDERUS** Schleiftechnik GmbH | [dvs-technology.com / buderus-schleiftechnik](https://dvs-technology.com/buderus-schleiftechnik)  
I.D. grinding – O.D. grinding – Bore honing – Hard turning



**PITTLER** T&S GmbH | [dvs-technology.com/pittler](https://dvs-technology.com/pittler)  
Vertical turning center and Pick systems – Gear cutting for complete machining



**PRÄWEMA** Antriebstechnik GmbH | [dvs-technology.com/prawema-antriebstechnik](https://dvs-technology.com/prawema-antriebstechnik)  
Gear honing – Gear grinding – Hobbing/Fly-cutting – Chamfering



**rbc** robotics GmbH | [dvs-technology.com/rbc-robotics](https://dvs-technology.com/rbc-robotics)  
Camera-guided robot automation systems



**WMZ** Werkzeugmaschinenbau Ziegenhain GmbH | [dvs-technology.com/wmz](https://dvs-technology.com/wmz)  
Turning & Combined machining of shafts – Motor spindles

### DVS SERVICE & TOOLS



**DVS** TOOLING GmbH | [dvs-technology.com/dvs-tooling](https://dvs-technology.com/dvs-tooling)  
Tool solutions and technology support for PRÄWEMA gear honing



**DVS** NAXOS-DISKUS Schleifmittelwerke GmbH | [dvs-technology.com/naxos-diskus](https://dvs-technology.com/naxos-diskus)  
Conventional grinding tools – CBN and diamond tools



**DISKUS** WERKE Schleiftechnik GmbH | [diskus-werke.dvs-gruppe.com](https://diskus-werke.dvs-gruppe.com)  
Maintenance – Complete overhauls – Repairs



**DVS** SERVICE GmbH | [dvs-technology.com/dvs-service](https://dvs-technology.com/dvs-service)  
Maintenance – Complete overhauls – Repairs – Digital solutions

### DVS PRODUCTION



**DVS** PRODUCTION CHINA Precision Components (Taicang) Co. Ltd.  
Precision powertrain components in series production for passenger cars and trucks on DVS machines

### DVS INTERNATIONAL SALES & SERVICE



**DVS** TECHNOLOGY AMERICA DVS Technology America, Inc. | [dvs-technology.com](https://dvs-technology.com)  
DVS Sales & Service in USA, Canada & Mexico



**DVS** TECHNOLOGY CHINA DVS Technology (Taicang) Co., Ltd. | [dvs-technology.com](https://dvs-technology.com)  
DVS Sales & Service in China