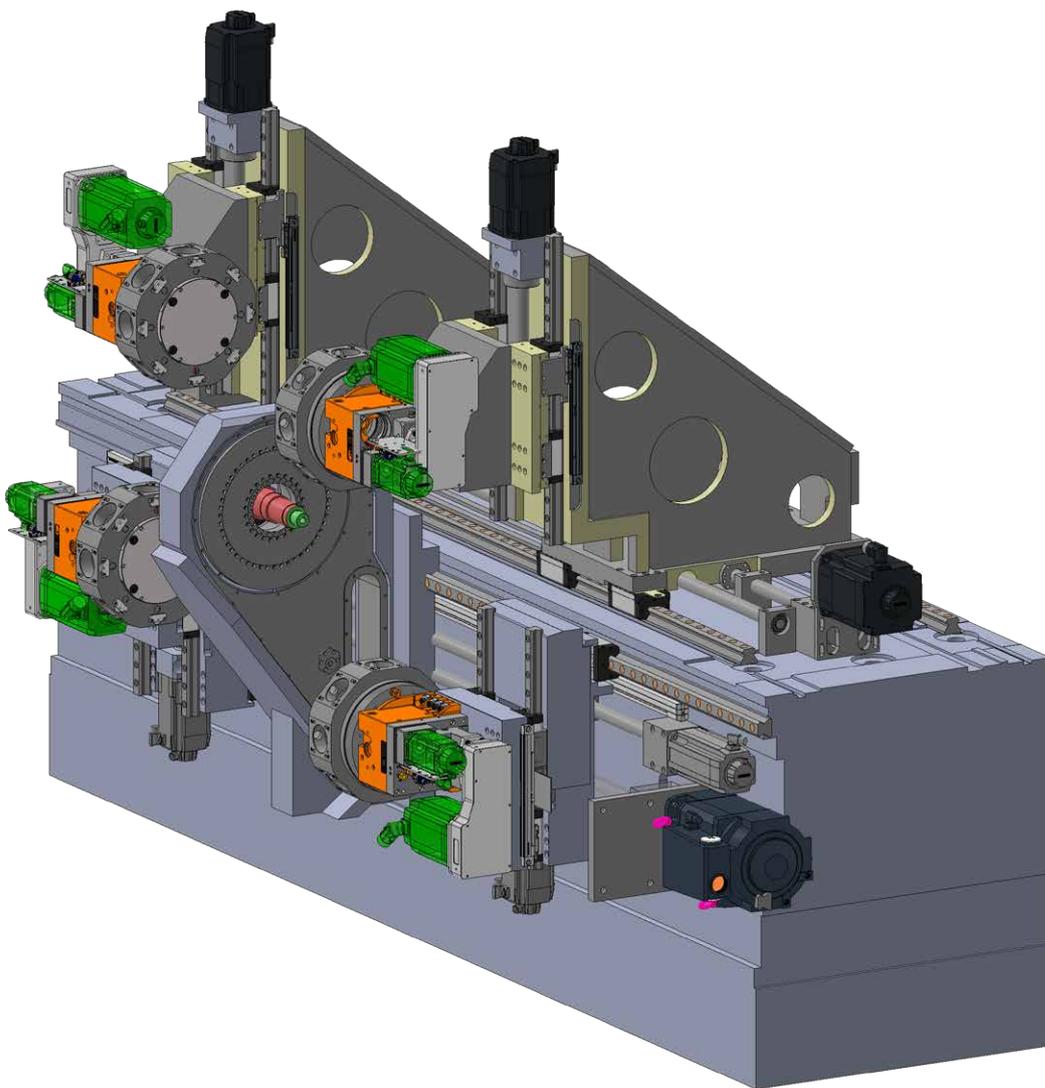




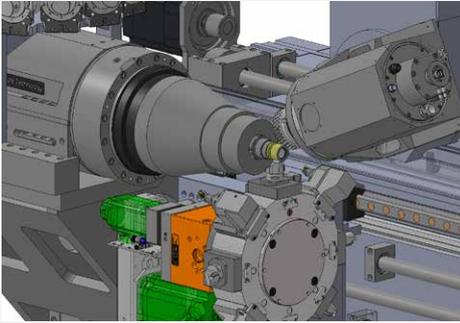
V300 CT

Mittelantriebsmaschine mit 4 Revolvern

Das Baukastensystem der V300 ermöglicht die Realisierung robuster, steifer und genauer Maschinenvarianten mit hoher Verfügbarkeit.

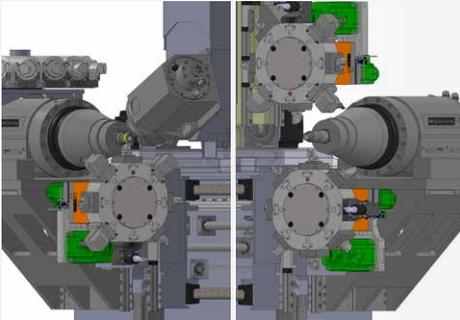
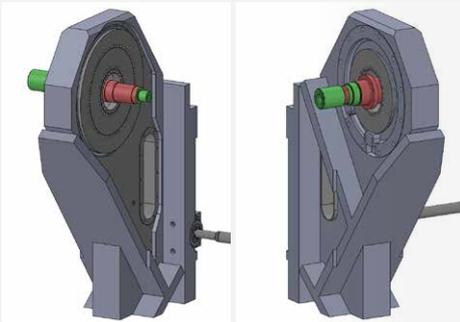


Highlights



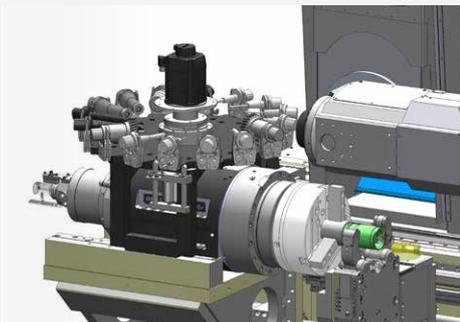
Drehen, Fräsen und Verzahnen von Wellen in einer Aufspannung

Wälzschälen und Wälzfräsen bis Modul 6 mit der robusten Motor-Frässpindel.



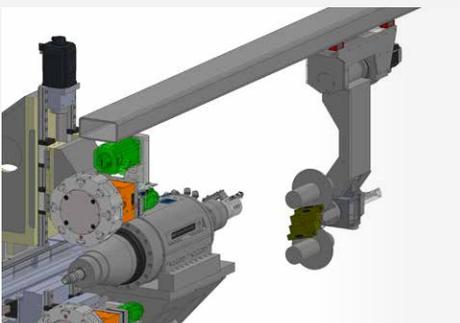
6-Seiten-Bearbeitung

mit robusten und leistungsstarken Motor-Frässpindeln und Revolvern an Haupt- und Gegenspindel



Automatischer Werkzeugwechsel in 7 sec.

durch Tellermagazin am Arbeitsraum –
ggf. unterstützt durch Hintergrundmagazin



Integrierte Automation für schnellen
Werkstückwechsel

Werkstücke



E-Rotorwelle

Material	20 MnCr5
Werkstückabmessungen	ø 58 × 303 mm
Bearbeitungszeit	05:55 min
Highlight	6-Seiten-Kompelttbearbeitung inkl. Verzahnen



Getriebewelle

Material	16MnCr5
Werkstückabmessungen	ø 88 × 343 mm
Bearbeitungszeit	07:45 min
Highlight	6-Seiten-Kompelttbearbeitung inkl. Verzahnen



LKW-Getriebewelle

Material	16MnCr5
Werkstückabmessungen	ø 275 × 385 mm
Bearbeitungszeit	05:15 min
Highlight	Komplette Drehbearbeitung vollautomatisch



LKW-Getriebewelle



LKW-Getriebewelle

Material	16MnCr5S
Werkstückabmessungen	ø 125 × 500 mm
Bearbeitungszeit	03:00 min
Highlight	Komplette Drehbearbeitung in OP10 und OP 20

Technische Spezifikationen

6-Seiten-Werkstückbearbeitung in einer Aufspannung

2 ZX-obere Revolver mit optionaler Y-Achse und optionalen Life-Tools

2 ZX-untere Revolver mit optionalen Life-Tools

Hocheffiziente Maschine zur Bearbeitung der Wellenenden in einer Aufspannung mit höchster Genauigkeit

Maschinenabmessungen

Länge ohne (mit) Späneförderer	[mm]	4500 (6550)	
Höhe	[mm]	2850	
Tiefe ohne (mit) E-Schrank-Kühlung	[mm]	2950 (3100)	
Gewicht	[kg]	21000	

Max. Werkstückabmessungen

Max. Werkstücklänge	[mm]	800	
Max. Werkstückdurchmesser	[mm]	100	

W1+W2: Oberer ZYXB-Schlitten mit Frässpindel

Z1 Oberer Schlitten Z-Weg	[mm]	650	
Y1 Oberer Schlitten Y-Weg	[mm]	200	OPTION
X1 Oberer Schlitten X-Weg	[mm]	300	

W3+W4: Unterer ZX-Revolverschlitten

Z3 Unterer Schlitten Z-Weg	[mm]	525	
X3 Unterer Schlitten YX-Weg	[mm]	215	

Achskraft / Vorschub

Schlitten			
Max. Beschleunigung	[m/s ²]	5	
Max. Vorschubgeschwindigkeit	m/min	30	
Kontinuierliche / max. Vorschubkraft	[N]	7500 / 15000	

Center Drive mit hydraulischem Spannen und Entspannen durch Medienkupplung im Stillstand

Mittelantrieb 1 (202D)	[1/min]	5000	
Lager-ID	[mm]	200	
Spindel-Innendurchmesser (zur Integration des Futters)	[mm]	180 / 160	
Max. Spanndurchmesser (abhängig vom Spannfutter)	[mm]	100	
Mittelantriebsbreite (=minimale Werkstücklänge)	[mm]	120	
Kontinuierlich / max. Drehmoment	[Nm]	110 / 220	
Kontinuierlich / max. Leistung	[kW]	30 / 30	

Mittelantrieb 2 (1145)

Frässpindeln

Frässpindel 202B, C8 (HSK100), Fettschmierung

Frässpindel AS180, HSK63/C6, Öl-Luft-Schmierung

Spindeln für Innen-/Außenschleifen auf Anfrage erhältlich

WZM

Werkzeugteller Magazin

Höhere Werkzeugkapazität durch Hintergrund-WZM (auf Anfrage)

Revolver (Beispiele)

VDI 40 Revolver

VDI 50 Revolver

CDI-, CAPTO-Schnittstellen auf Anfrage

Contact us:



Pittler T & S GmbH
Johannes-Gutenberg-Straße 1
63128 Dietzenbach
Germany

Tel. +49 (0) 6074 4873-0
Fax +49 (0) 6074 4873-294
info@pittler.de
dvs-technology.com/pittler

Members of the DVS TECHNOLOGY GROUP

DVS MACHINE TOOLS



BUDERUS Schleiftechnik GmbH | dvs-technology.com / [buderus-schleiftechnik](https://buderus-schleiftechnik.com)
I.D. grinding – O.D. grinding – Bore honing – Hard turning



PITTLER T&S GmbH | dvs-technology.com/pittler
Vertical turning center and Pick systems – Gear cutting for complete machining



PRÄWEMA Antriebstechnik GmbH | dvs-technology.com/praewema-antriebstechnik
Gear honing – Gear grinding – Hobbing/Fly-cutting – Chamfering



rbc robotics GmbH | dvs-technology.com/rbc-robotics
Camera-guided robot automation systems



WMZ Werkzeugmaschinenbau Ziegenhain GmbH | dvs-technology.com/wmz
Turning & Combined machining of shafts – Motor spindles

DVS SERVICE & TOOLS



DVS TOOLING GmbH | dvs-technology.com/dvs-tooling
Tool solutions and technology support for PRÄWEMA gear honing



DVS NAXOS-DISKUS Schleifmittelwerke GmbH | dvs-technology.com/naxos-diskus
Conventional grinding tools – CBN and diamond tools



SCHLEIFTECHNIK

DISKUS WERKE Schleiftechnik GmbH | diskus-werke.dvs-gruppe.com
Maintenance – Complete overhauls – Repairs



DVS SERVICE GmbH | dvs-technology.com/dvs-service
Maintenance – Complete overhauls – Repairs – Digital solutions

DVS PRODUCTION



DVS PRODUCTION CHINA Precision Components (Taicang) Co. Ltd.
Precision powertrain components in series production for passenger cars and trucks on DVS machines

DVS INTERNATIONAL SALES & SERVICE



DVS TECHNOLOGY AMERICA DVS Technology America, Inc. | dvs-technology.com
DVS Sales & Service in USA, Canada & Mexico



DVS TECHNOLOGY CHINA DVS Technology (Taicang) Co., Ltd. | dvs-technology.com
DVS Sales & Service in China