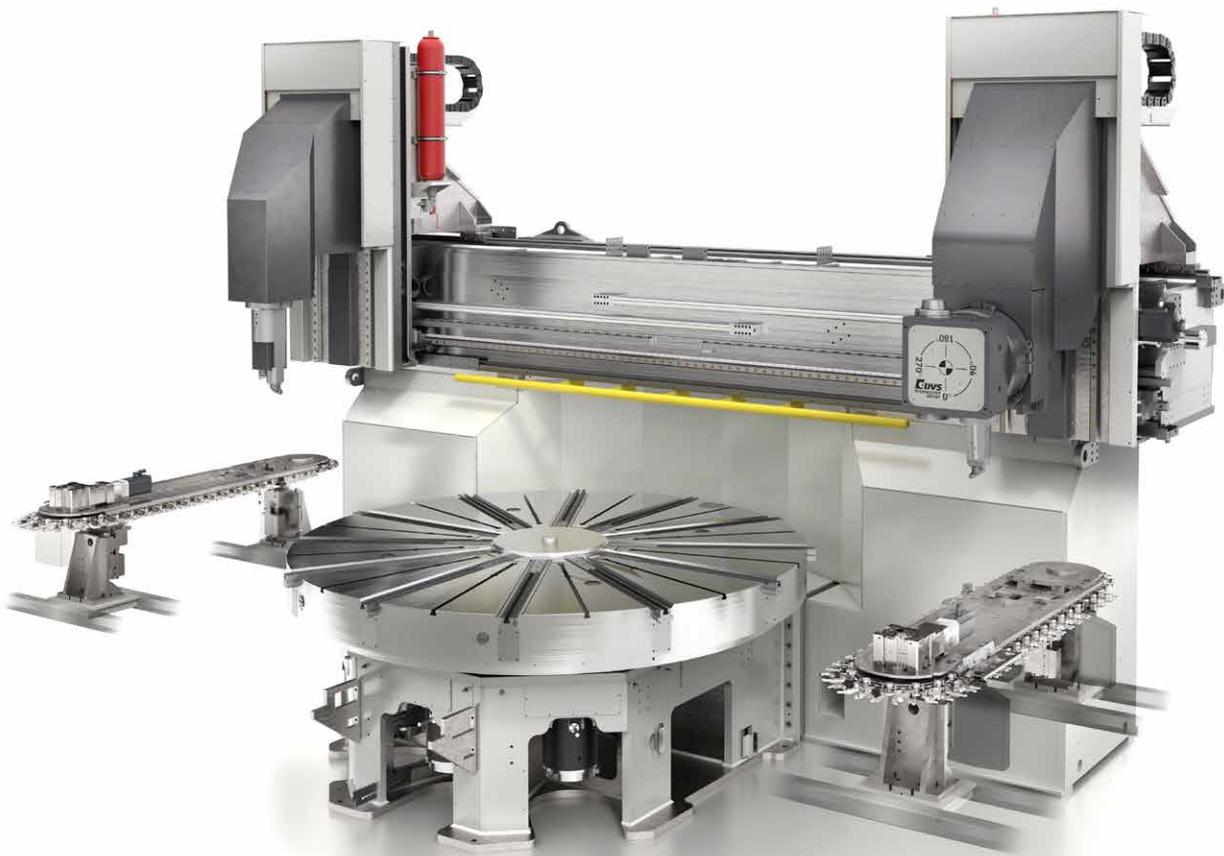




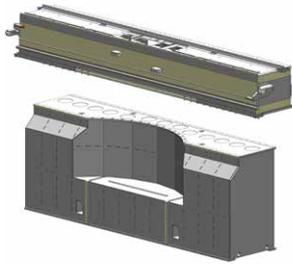
# PV2000

Komplettbearbeitung für große ringförmige Werkstücke

Ein steifer Maschinenaufbau, modulare Werkzeugträger  
und leistungsstarke Spindelkästen: Die besten Gene für  
eine effiziente und hochgenaue Bearbeitung.

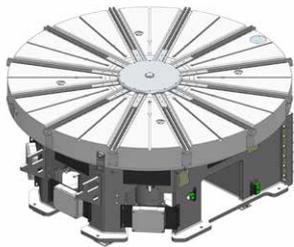


# Highlights



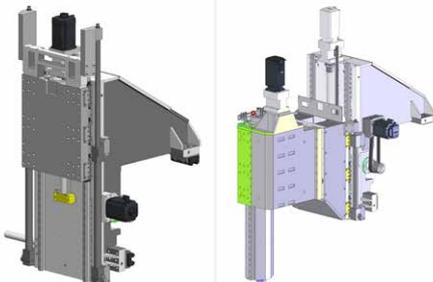
## Steifes Maschinenbett

Das stabile Maschinenbett gewährleistet eine schwingungsarme Bearbeitung selbst bei Werkstücken mit großen Ausmaßen. Die durchgehende Auflage des Führungsträgers sorgt für höchste Steifigkeit und Genauigkeit.



## Hochleistungs-Spindelstöcke mit Multi-Drive-Technologie

Leistung skalierbar durch die Anzahl der Motoren.



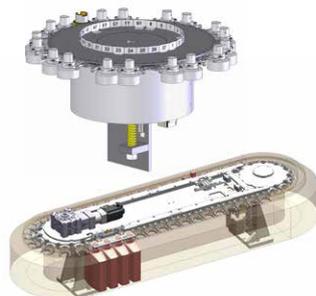
## Schlitteneinheiten für jede Aufgabe

Mit unterschiedlicher Achsanordnung ermöglichen eine optimale Anpassung an die Bearbeitungsaufgabe.



## Flexible Werkzeugträger für vielfältige Bearbeitungsszenarien

Vielfältige Bearbeitungsmöglichkeiten durch die Anwendung mehrerer, auch unterschiedlicher Werkzeugträgersysteme.



## Automatischer Werkzeugwechsel

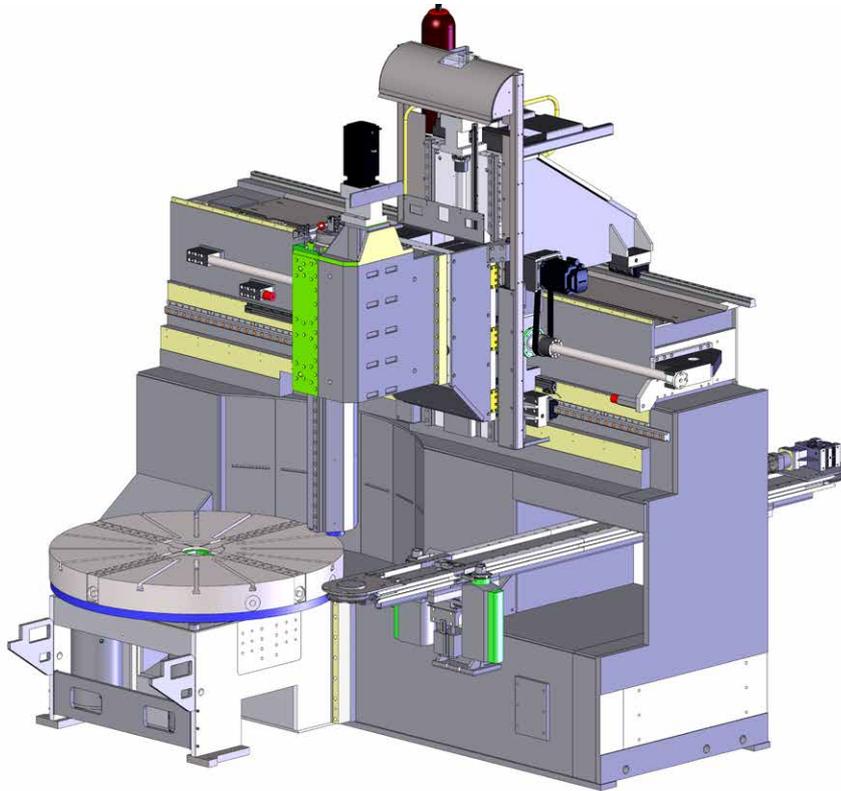
erhöht die Flexibilität und senkt die Nebenzeiten.

# Werkstückbeispiele

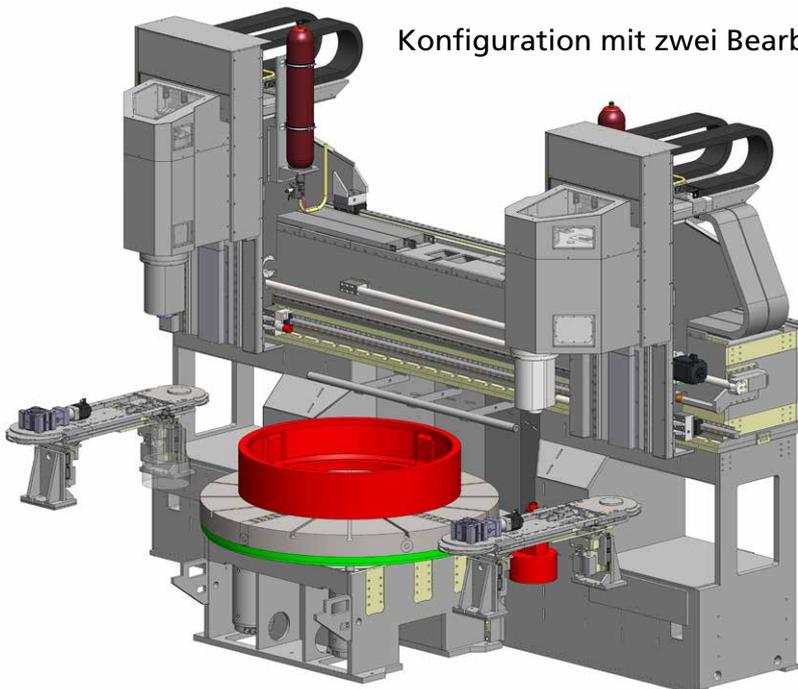


# Technische Spezifikationen

Konfiguration mit einem Bearbeitungssupport



Konfiguration mit zwei Bearbeitungssupporten



# Technische Spezifikationen

## Maschinenabmessungen (mit 1 / 2 Supporten)

Länge ohne Späneförderer	[mm]	6600	
Länge mit Späneförderer	[mm]	8600	
Höhe (ohne / mit RAM)	[mm]	5300 / 6000	
Tiefe	[mm]	5000	
Gewicht	[to]	50 - 100	

## Max. Werkstückabmessungen

Max. Tisch- / Spannutterdurchmesser	[mm]	2000	
Max. Werkstückdurchmesser	[mm]	2200	
Max. Flugkreis	[mm]	2500	
Abstand Tischplatte zu Werkzeugaufnahme	[mm]	800 - 1200	
Max. Werkstückhöhe	[mm]	600 - 1000	

## Spindelstock ZV61-050 (i=24)

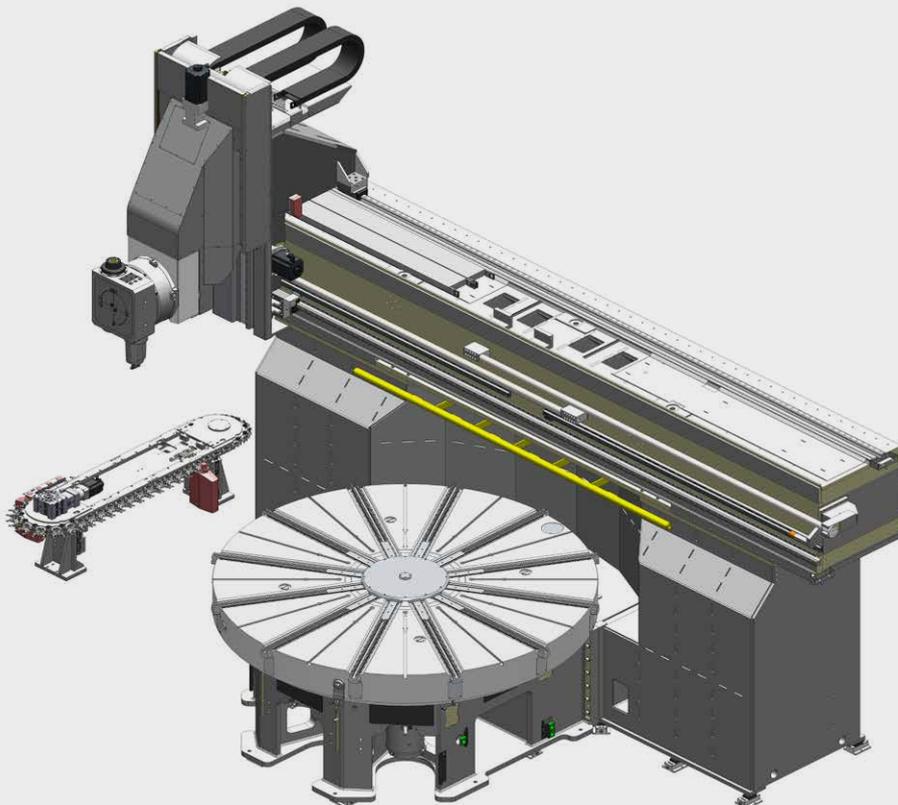
Lager-AD	[mm]	1000	
Kont. / max. Drehzahl	[1/min]	60 / 250	

## Einzelner Hauptantrieb (1147-8WN11)

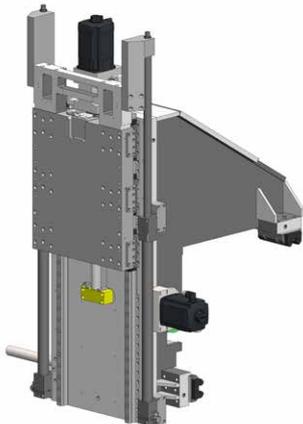
S1 / S6-40% Drehmoment	[kNm]	19 / 26	
S1 / S6-40% Leistung	[kW]	93 / 105	

## Doppelter Hauptantrieb (1147-8WN11)

Doppelte Werte OP



# Technische Spezifikationen



## 1 oder 2 XZ-Supporte

<b>X</b> Achsweg	[mm]	2500 / 1500
Vorschubgeschwindigkeit	[m/min.]	24
Dauer- / max. Vorschubkraft	[kN]	20/30
<b>Z</b> Achsweg	[mm]	1000
Vorschubgeschwindigkeit	[m/min.]	24
Dauer- / max. Vorschubkraft	[kN]	20 / 30



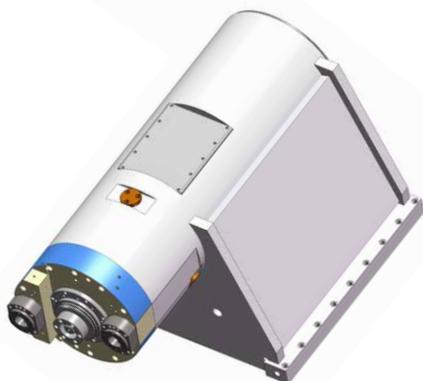
## 1 oder 2 XZ-Supporte mit RAM

<b>X</b> Achsweg	[mm]	2400 / 1400
Vorschubgeschwindigkeit	[m/min.]	40
Dauer- / max. Vorschubkraft	[kN]	15 / 22
<b>Z</b> Achsweg	[mm]	1000
Vorschubgeschwindigkeit	[m/min.]	24
Dauer- / max. Vorschubkraft	[kN]	20 / 30
<b>Z RAM</b> Achsweg	[mm]	800
Vorschubgeschwindigkeit	[m/min.]	20
Dauer- / max. Vorschubkraft	[kN]	20 / 30



## Bearbeitungsköpfe / Werkzeughalter

Einfache oder doppelte feste Werkzeughalter  
C8 / C10 / HSK100 (ZX23-043)



## Tertiär-Kopf ZX23-015

2 feste Werkzeughalter C10 / C8

<b>Frässpindel ZX05-085 (202F-0120-F)</b> <b>HSK100/C10/C8, Schmierung</b>	[1/min]	4500
Innendurchmesser des vorderen Lagers	[mm]	120
Kontinuierlich / max. Drehmoment	[Nm]	180 / 400
Kontinuierlich / max. Leistung	[kW]	44 / 44

# Technische Spezifikationen

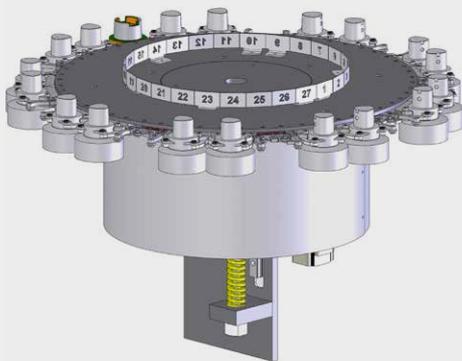


## Fräs-/Bohrkopf für die flexible Bearbeitung

### MFK 62 (ZV23-130)

Fester Werkzeughalter C10 / C8 gegenüber der Frässpindel

<b>Frässpindel ZZ05-089 (202B-0150-F)</b> <b>HSK100/C10/C8</b>	[1/min]	4500	
Vordere Lager-ID	[mm]	120	
Kontinuierlich / max. Drehmoment	[Nm]	136 / 210	
Kontinuierlich / max. Leistung	[kW]	24 / 32	
Spannmoment zum Drehen / MultiTool-Operation	[Nm]	900	OP
<b>B-Achse (MST530C)</b>	[1/min]	100	
Kontinuierlich / max. Drehmoment	[Nm]	1200 / 2700	
Klemmmoment @ 80 bar	[Nm]	7000	



## Werkzeugwechsler

### C8 Werkzeugscheiben-Magazin

Anzahl der Werkzeuge C8	[-]	27 / 40 / 64
max. Werkzeugdurchmesser mit / ohne Nachbarwerkzeuge	[mm]	120 / 240
max. Werkzeuglänge	[mm]	400
max. Werkzeuggewicht	[kg]	20

### C8 Werkzeugketten-Magazin

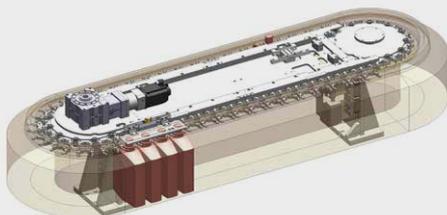
Anzahl der Werkzeuge C8 (125 mm Kettenteilung)	[-]	85
max. Werkzeugdurchmesser mit / ohne benachbarte Werkzeuge	[mm]	120 / 200
max. Werkzeuglänge	[mm]	400
max. Werkzeuggewicht	[kg]	30

### C10 / HSK100 Werkzeugscheiben-Magazin

Anzahl der Werkzeuge C10 / HSK100	[-]	16 / 24 / 32 / 40
max. Werkzeugdurchmesser m.o. Nachbarwerkzeuge	[mm]	160 / 260
max. Werkzeuglänge	[mm]	600
max. Werkzeuggewicht	[kg]	20

### C10 / HSK100 / HSK125B Werkzeugketten-Magazin

Anzahl der Werkzeuge C10 / C8X / HSK100 (170 mm Kettenteilung)	[-]	41 / 59
max. Werkzeugdurchmesser mit / ohne Nachbarwerkzeuge	[mm]	160 / 260
max. Werkzeuglänge	[mm]	600
max. Werkzeuggewicht	[kg]	30



## Stromverbrauch

Anschlussleistung	[kVA]	100 - 200
-------------------	-------	-----------

## Contact us:



**Pittler T & S GmbH**  
Johannes-Gutenberg-Straße 1  
63128 Dietzenbach  
Germany

Tel. +49 (0) 6074 4873-0  
Fax +49 (0) 6074 4873-294  
[info@pittler.de](mailto:info@pittler.de)  
[dvs-technology.com/pittler](https://dvs-technology.com/pittler)

## Members of the DVS TECHNOLOGY GROUP

### DVS MACHINE TOOLS



**BUDERUS** Schleiftechnik GmbH | [dvs-technology.com / buderus-schleiftechnik](https://dvs-technology.com/buderus-schleiftechnik)  
I.D. grinding – O.D. grinding – Bore honing – Hard turning



**PITTLER** T&S GmbH | [dvs-technology.com/pittler](https://dvs-technology.com/pittler)  
Vertical turning center and Pick systems – Gear cutting for complete machining



**PRÄWEMA** Antriebstechnik GmbH | [dvs-technology.com/praewema-antriebstechnik](https://dvs-technology.com/praewema-antriebstechnik)  
Gear honing – Gear grinding – Hobbing/Fly-cutting – Chamfering



**rbc** robotics GmbH | [dvs-technology.com/rbc-robotics](https://dvs-technology.com/rbc-robotics)  
Camera-guided robot automation systems



**WMZ** Werkzeugmaschinenbau Ziegenhain GmbH | [dvs-technology.com/wmz](https://dvs-technology.com/wmz)  
Turning & Combined machining of shafts – Motor spindles

### DVS SERVICE & TOOLS



**DVS** TOOLING GmbH | [dvs-technology.com/dvs-tooling](https://dvs-technology.com/dvs-tooling)  
Tool solutions and technology support for PRÄWEMA gear honing



**DVS** NAXOS-DISKUS Schleifmittelwerke GmbH | [dvs-technology.com/naxos-diskus](https://dvs-technology.com/naxos-diskus)  
Conventional grinding tools – CBN and diamond tools



SCHLEIFTECHNIK

**DISKUS WERKE** Schleiftechnik GmbH | [diskus-werke.dvs-gruppe.com](https://diskus-werke.dvs-gruppe.com)  
Maintenance – Complete overhauls – Repairs



**DVS** SERVICE GmbH | [dvs-technology.com/dvs-service](https://dvs-technology.com/dvs-service)  
Maintenance – Complete overhauls – Repairs – Digital solutions

### DVS PRODUCTION



**DVS** PRODUCTION CHINA Precision Components (Taicang) Co. Ltd.  
Precision powertrain components in series production for passenger cars and trucks on DVS machines

### DVS INTERNATIONAL SALES & SERVICE



**DVS** TECHNOLOGY AMERICA DVS Technology America, Inc. | [dvs-technology.com](https://dvs-technology.com)  
DVS Sales & Service in USA, Canada & Mexico



**DVS** TECHNOLOGY CHINA DVS Technology (Taicang) Co., Ltd. | [dvs-technology.com](https://dvs-technology.com)  
DVS Sales & Service in China