



ULoad – Die universelle Automation der DVS UGrind.

Ausgestattet mit neuer Automationszelle ULoad, arbeitet das Hartfeinbearbeitungszentrum DVS UGrind künftig noch effizienter kleine und mittelgroße Fertigungsaufträge für Wellen- und Futterteile ab. Mit der universellen Beladeeinheit kann die DVS UGrind für unterschiedlichste Werkstücke bis 130 mm Durchmesser automatisiert werden.

Herzstück der Automation ist der flexible Schwenkgreifer, der schnell und präzise be- und entlädt. Während der Bearbeitung lädt der Greifer das Fertigteil auf dem in der ULoad-Zelle integrierten, frei tragenden Transportband ab, entnimmt ein Rohteil und parkt es hinter der Ladeluke zum Arbeitsraum. Ist der Bearbeitungsprozess abgeschlossen, fährt der Lader auf kurzem Wege zur Entnahme des Fertigteils, schwenkt und bestückt ein neues Rohteil. Sobald die Ladeluke passiert ist, kann sofort ein neuer Bearbeitungsprozess gestartet werden.

Die autarke Ausführung der ULoad-Ladezelle mit eigener Steuerung und unabhängiger Peripherie lässt sich



Ihr Vorteil

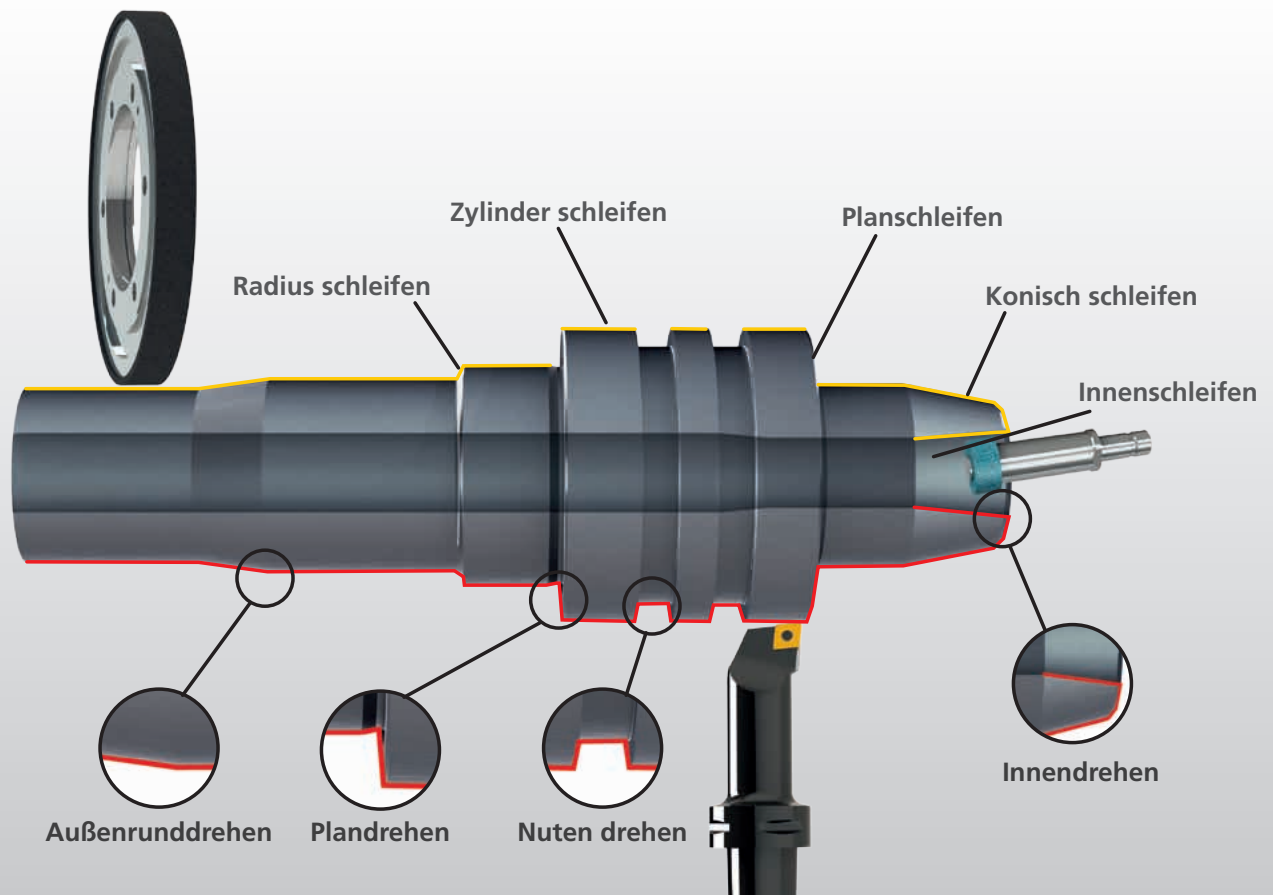
- Flexible Automationszelle zur Beladung von Wellen- und Futterteilen mit unterschiedlichen Durchmessern
- Schnelle und präzise Beladung per Schwenkladesystem
- Autarke Programmierung und Peripherie für schnelle Integration an operierende UGrind-Maschinen
- Gute Zugänglichkeit dank integriertem frei tragendem Transportband

Technische Daten

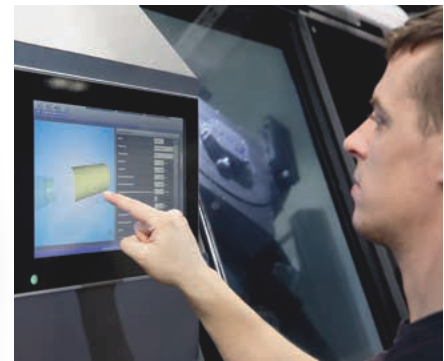
Max. Werkstückgewicht [kg]	10
Werkstücklänge [mm]	400 (für UGrind 800)
Werkstückdurchmesser [Ø mm]	150
Ladezyklus [sek.]	10
Ladehub [mm]	70
Schwenkbereich [°]	240

problemlos in bereits operierende UGrind-Maschinen integrieren und das, ohne dass es zu längeren Produktionsausfällen kommt. Der Grund: ULoad-Automationszellen können auch ohne angeschlossene Maschine programmiert und in Betrieb genommen werden.

Im Anschluss an die Hochzeit mit der DVS UGrind, wird lediglich die Be- und Entladung der Teile eingerichtet und schon kann die Produktion wieder hochfahren.



Höchste Flexibilität mit vielfältigen Hartfeinbearbeitungsprozessen in einer Maschine



Einfache Hand- und Fernbedienung

Der zusätzliche Platzbedarf über die Maschinenmaße hinaus ist gering, da ein vorgesehener Späneförderer unter der Automation platziert werden kann.



DVS Universal Grinding GmbH
 Werner-von-Siemens-Str. 1
 35510 Butzbach/Germany

Tel. +49 (0) 60 33 1 81 76 00
 Fax +49 (0) 60 33 1 81 76 33
 sales.ugrind@dvs-technology.com
 www.dvs-universal-grinding.de